URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

35/2021

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233[1] ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:
– symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
– numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
– nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
– miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
– nazwisko i imię wynalazcy,
– tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
– skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
– liczbę zastrzeżeń,
– daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:
1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

II. WZORY UŻYTKOWE

III. WYKAZY

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 29 listopada 2021 r. Nr 35

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

(21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
(31) – numer zgłoszenia priorytetowego
(32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
(33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
(51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
(54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
(57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
(61) – nr zgłoszenia głównego
(71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
(72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
(86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
(87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
(96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
(97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **437960** (22) 2019 11 13

(51) *A01K 67/027* (2006.01)
C12N 15/85 (2006.01)
A01K 61/10 (2017.01)

(31)	62/760,480	(32)	2018 11 13	(33)	US
	62/760,445		2018 11 13		US
	62/760,464		2018 11 13		US
	62/760,498		2018 11 13		US
	62/760,489		2018 11 13		US

(86) 2019 11 13 PCT/US2019/061155
(87) 2020 05 22 WO20/102333

(71) GloFish, LLC, Earth City, US
(72) BLAKE ALAN, US; CROCKETT RICHARD, US; NASEVICIUS AIDAS, US

(54) **Transgeniczny bojownik wspaniały**

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy transgenicznych ryb ozdobnych, jak również sposobów hodowania takich ryb technikami przeszczepiania komórek zarodkowych. Ujawniono również metody ustalania populacji takich transgenicznych ryb i sposoby dostarczania ich do przemysłu ryb ozdobnych w celu wprowadzenia do obrotu.

(100 zastrzeżeń)

A1 (21) **434091** (22) 2020 05 27

(51) *A01N 63/30* (2020.01)
A01N 43/40 (2006.01)
A01N 47/40 (2006.01)
A01P 7/04 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź
(72) RÓŻALSKA SYLWIA; NOWAK MONIKA

(54) **Sposób łączenia grzyba entomopatogennego z insektycydem chemicznym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób łączenia grzyba entomopatogennego z insektycydem chemicznym mający na celu zwiększenie właściwości bójczych drobnoustroju przy jednoczesnym zmniejszeniu stężenia insektycydu wprowadzanego do środowiska. Sposób łączenia grzyba entomopatogennego z insektycydem chemicznym, charakteryzuje się tym, że zarodniki grzybów dodaje się do płynnego podłoża hodowlanego dedykowanego do hodowli grzybów strzępkowych tak, aby ich gęstość wynosiła minimum 1 x 10^6, a objętość hodowli nie była mniejsza od 40 ml. Następnie insektycyd chemiczny rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym dodaje się do hodowli tak, aby jego stężenie wynosiło minimum 50 mg/l, po czym próby inkubuje się na wytrząsarce obrotowej z częstotliwością obrotów 90 - 180/min przez minimum 3 dni, w zakresie temperatur 20 - 30°C. Po inkubacji próby sączy się w celu oddzielenia zarodników od grzybni, a następnie zarodniki wiruje się tak, aby uzyskać osad i dodaje się jałową wodę destylowaną w takiej objętości, aby uzyskać zawiesinę zarodników ze zakumulowanym insektycydem o gęstości minimum 1 x 10^6 na ml.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **434036** (22) 2020 05 22

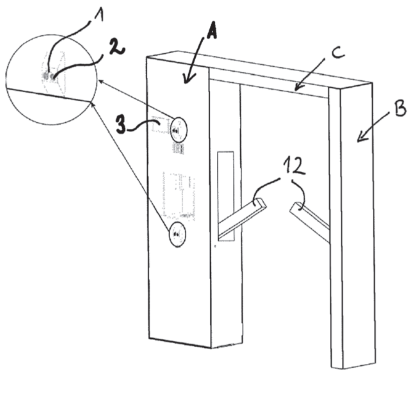
(51) *A61B 5/01* (2006.01)
A61L 9/14 (2006.01)
A61L 2/18 (2006.01)
G07C 9/37 (2020.01)

(71) WERNER KENKEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krzycko Wielkie
(72) MARCZUK ADAM; PIETRZAK KAMIL; KAMIŃSKI PATRYK

(54) **Interaktywna stacja bezdotykowa do pomiaru temperatury ciała człowieka i dezynfekcji**

(57) Interaktywna stacja bezdotykowa do pomiaru temperatury ciała człowieka i dezynfekcji, zawierająca obudowę oraz zintegrowane z nią lub umieszczony wewnątrz obudowy, zbiornik płynu, który połączony jest przewodami hydraulicznymi za pośrednictwem pompy z dozownikiem płynu, zamontowany w obudowie i skierowany na zewnątrz co najmniej jeden czujnik temperatury połączony poprzez jednostkę sterującą z wyświetlaczem komunikatów do źródła zasilania sieciowego i/lub akumulatorowego poprzez zasilacz charakteryzuje się tym, że obudową stacji jest monolityczny stand wykonany ze sztywnej tektury oraz korpus standu zawiera co najmniej słup główny (A), zaś elementy elektroniczne stacji połączone z jednostką sterującą zawierają co najmniej jeden czujnik zbliżeniowy (2) i/lub czujnik ruchu wyświetlacz (3), oraz stacja zawiera umieszczony w oknie dezynfekcyjnym a połączony z jednostką sterującą moduł dozujący płyn dezynfekujący, zawierający czujnik ruchu PIR znajdujący się w zwężającej się ku dołowi komorze oraz laser.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **434106** (22) 2020 05 28

(51) *A61B 5/15* (2006.01)
A61B 5/153 (2006.01)
A61B 5/154 (2006.01)

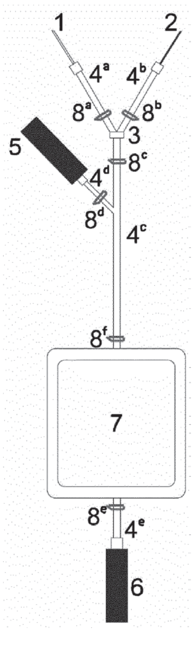
(71) POMORSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) MACHALIŃSKI BOGUSŁAW; SOBUŚ ANNA; KAWA MIŁOSZ; POKWICKI MICHAŁ

(54) **Zestaw do pobierania krwi pępowinowej**

(57) Zestaw do pobierania krwi pępowinowej wyposażony w igłę (1 i 2), rurki, strzykawki (5 i 6) oraz zbiornik (7) przed którym umieszczony jest połączony z rurką główną (4^c) system do wy-

twarzania podciśnienia (6), charakteryzuje się tym, że zbiornik (7) połączony poprzez rurkę główną (4^c) z co najmniej jedną igłą (1) oraz z co najmniej jedną igłą o mniejszej średnicy (2) niż igła (1) do pobierana krwi i z którą to rurką główną (4^c) igły (1, 2) połączone są poprzez rurki (4^a i 4^b) doprowadzające z rozwidleniem (3) i z którą to rurką główną (4^c) połączona jest przed zbiornikiem (7) strzykawka do dozowania roztworu antykoagulantu (5), gdzie rurki doprowadzające (4^a, 4^b), rurka główna (4^c) oraz rurki przyłączeniowe (4^d, 4^e) wyposażone są w elementy zamykające (8^a-8^f) w postaci zacisków i/lub zaworów zamykających. Zestaw do pobierania krwi pępowinowej wyposażony w igłę, rurkę, strzykawkę i zbiornik, charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jeden zbiornik (7) połączony poprzez rurkę główną (4^c) z co najmniej jedną igłą (1) oraz z co najmniej jedną igłą o mniejszej średnicy (2) niż igła (1) do pobierana krwi i z którą to rurką główną (4^c) igły (1, 2) połączone są poprzez rurki (4^a i 4^b) doprowadzające z rozwidleniem (3) i z którą to rurką główną (4^c) połączona jest przed zbiornikiem (7) strzykawka do dozowania roztworu antykoagulantu (5), zaś bezpośrednio za zbiornikiem (7) połączony jest do niego za pośrednictwem rurki przyłączeniowej (4^e) system do wytwarzania podciśnienia (6), gdzie rurki doprowadzające (4^a, 4^b), rurka główna (4^c) oraz rurki przyłączeniowe (4^d, 4^e) wyposażone są w elementy zamykające (8^a-8^f) w postaci zacisków i/lub zaworów zamykających.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **434102** (22) 2020 05 28

(51) ***A61B 5/103*** (2006.01)
A61B 5/11 (2006.01)

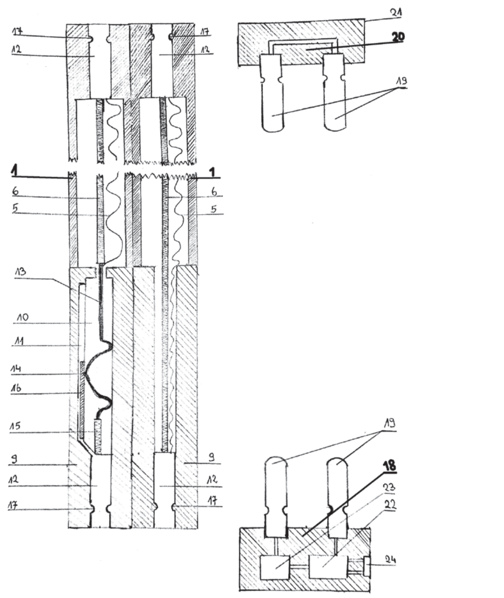
(71) WYDRZYŃSKI ROBERT CENTRUM REKREACJI I REHABILITACJI LE SOLEIL, Warszawa

(72) WYDRZYŃSKI ROBERT

(54) **System monitorowania ruchu lub ustawienia wybranych części ciała człowieka względem siebie naklejany na skórę**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system monitorowania ruchu lub ustawienia wybranych części ciała człowieka względem siebie naklejany na skórę. System monitorowania ruchu lub ustawienia wybranych części ciała człowieka względem siebie naklejany na skórę zawierający elementy sprężyste i elementy mocujące części sprężyste do sylwetki człowieka charakteryzuje się tym, że składa się z co najmniej dwóch elastycznych rurek (1) złączonych ze sobą ściankami bocznymi oraz dwóch elementów zamykających z jednej strony spinki (20), a z drugiej strony nadajnika (18).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **434092** (22) 2020 05 27

(51) ***A61K 8/06*** (2006.01)
A61K 8/9789 (2017.01)

(71) WYŻSZA SZKOŁA INFORMATYKI I ZARZĄDZANIA, Rzeszów; PODKARPACKIE CENTRUM INNOWACJI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) GAWEŁ-BĘBEN KATARZYNA; ANTOSIEWICZ BEATA; SULENTA-PLUTA TIMEA; HOIAN ULIANA; STRZĘPEK-GOMÓŁKA MARCELINA

(54) **Sposób otrzymywania ekstraktu z suszonych owoców, ekstrakt z suszonych owoców oraz kompozycja kosmetyczna zawierająca ekstrakt z suszonych owoców**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania ekstraktu z suszonych owoców, który prowadzi się tak, że ekstrakt otrzymuje się z mieszaniny zmielonych suszonych owoców Terminaliae chebulae, Gardenia jasminoides oraz Terminaliae belliricae i obejmuje on kolejno następujące etapy: w etapie pierwszym suszone owoce mieli się, w etapie drugim prowadzi się ekstrakcję rozpuszczalnikiem, zaś w trzecim etapie prowadzi się sączenie ekstraktu. Zgłoszenie obejmuje także ekstrakt z suszonych owoców, który otrzymywany jest z mieszaniny zmielonych suszonych owoców Terminaliae chebulae, Gardenia jasminoides oraz Terminaliae belliricae wyżej opisanym sposobem, a także kompozycję kosmetyczną, która zawiera ekstrakt z mieszaniny zmielonych suszonych owoców Terminaliae chebulae, Gardenia jasminoides oraz Terminaliae belliricae.

(68 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 04 06

A1 (21) **434080** (22) 2020 05 26

(51) ***A61K 31/4188*** (2006.01)
A61K 9/20 (2006.01)
A61K 9/28 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT CHEMII PRZEMYSŁOWEJ IM. PROF. IGNACEGO MOŚCICKIEGO, Warszawa

(72) ŻELAZKO ŁUKASZ; HUSZCZA GRZEGORZ; MAJEWSKA MARTA; PESTA EDYTA

(54) **Preparat w postaci tabletek powlekanych zawierających niską dawkę temozolomidu i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest preparat farmaceutyczny w postaci tabletek powlekanych zawierających niską dawkę te-

mozolomidu i farmaceutycznie dopuszczalne obojętne substancje pomocnicze, zapewniający uwalnianie in vitro co najmniej 85% substancji czynnej po 15 minutach. Wynalazkiem jest również sposób wytwarzania preparatu farmaceutycznego w postaci tabletek powlekanych zawierających niską dawkę temozolomidu.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **434081** (22) 2020 05 26

(51) *A61K 31/4188* (2006.01)
A61K 9/20 (2006.01)
A61K 9/28 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT CHEMII PRZEMYSŁOWEJ IMIENIA PROFESORA IGNACEGO MOŚCICKIEGO, Warszawa

(72) ŻELAZKO ŁUKASZ; HUSZCZA GRZEGORZ; MAJEWSKA MARTA; PESTA EDYTA

(54) **Preparat w postaci tabletek powlekanych zawierających wysoką dawkę temozolomidu i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest preparat farmaceutyczny w postaci powlekanych zawierających wysoką dawkę temozolomidu i farmaceutycznie dopuszczalne obojętne substancje pomocnicze, zapewniający uwalnianie in vitro co najmniej 85% substancji czynnej po 15 minutach. Wynalazkiem jest również sposób wytwarzania preparatu farmaceutycznego w postaci tabletek powlekanych zawierających wysoką dawkę temozolomidu.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **434104** (22) 2020 05 28

(51) *A61K 36/76* (2006.01)
A61P 33/00 (2006.01)
A61P 33/10 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn; SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT NOWYCH SYNTEZ CHEMICZNYCH, Puławy; INSTYTUT UPRAWY NAWOŻENIA I GLEBOZNAWSTWA - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Puławy; INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY, Falenty; UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin; ŁUCZYŃSKA KATARZYNA CHEMPROF DORADZTWO CHEMICZNE SPÓŁKA CYWILNA, Gutkowo; ŁUCZYŃSKI MICHAŁ CHEMPROF DORADZTWO CHEMICZNE SPÓŁKA CYWILNA, Gutkowo; QUERCUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCĄ, Pasym

(72) BOGUCKA-KOCKA ANNA; KOŁODZIEJ PRZEMYSŁAW; ZALEWSKI DANIEL; MALM ANNA; RÓJ EDWARD; KONKOL MARCIN; TYŚKIEWICZ KATARZYNA

(54) **Zastosowanie ekstraktów roślinnych z kory i drewna wierzby wiciowej (Salix viminalis) pozyskanych metodą ekstrakcji nadkrytycznej do wytwarzania preparatu w leczeniu parazytoz ludzi i zwierząt**

(57) Przedmiotem wynalazku jest preparat z zastosowaniem nadkrytycznych ekstraktów roślinnych ($scCO_2$+H_2O) z kory i drewna wierzby wiciowej (Salix viminalis) w leczeniu parazytoz ludzi i zwierząt. Ekstrakty roślinne ($scCO_2$+H_2O) z kory i drewna wierzby wiciowej (Salix viminalis) stosuje się do wytwarzania preparatu w postaci tabletek, granulek, kapsułek, drażetek, lingwetek.

(2 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2020 12 22

A1 (21) **434105** (22) 2020 05 28

(51) *A61K 36/76* (2006.01)
A61P 33/00 (2006.01)
A61P 33/10 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn; SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT NOWYCH SYNTEZ CHEMICZNYCH, Puławy; INSTYTUT UPRAWY NAWOŻENIA I GLEBOZNAWSTWA - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Puławy; INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY, Falenty; UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin; ŁUCZYŃSKA KATARZYNA CHEMPROF DORADZTWO CHEMICZNE SPÓŁKA CYWILNA, Gutkowo; ŁUCZYŃSKI MICHAŁ CHEMPROF DORADZTWO CHEMICZNE SPÓŁKA CYWILNA, Gutkowo; QUERCUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCĄ, Pasym

(72) BOGUCKA-KOCKA ANNA; KOŁODZIEJ PRZEMYSŁAW; ZALEWSKI DANIEL; MALM ANNA; RÓJ EDWARD; KONKOL MARCIN; TYŚKIEWICZ KATARZYNA

(54) **Zastosowanie ekstraktów roślinnych z kory i drewna topoli Populus nigra x P. maximowiczii pozyskanych metodą ekstrakcji nadkrytycznej do wytwarzania preparatu w leczeniu parazytoz ludzi i zwierząt**

(57) Przedmiotem wynalazku jest preparat z zastosowaniem nadkrytycznych ekstraktów roślinnych ($scCO_2$+H_2O) z kory i drewna topoli Populus nigra x P. maximowiczii w leczeniu parazytoz ludzi i zwierząt. Ekstrakty roślinne ($scCO_2$+H_2O) z kory i drewna topoli Populus nigra x P. maximowiczii stosuje się do wytwarzania preparatu w postaci tabletek, granulek, kapsułek, drażetek, lingwetek.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **434055** (22) 2020 05 25

(51) *A61L 2/10* (2006.01)
A61L 2/18 (2006.01)
A61M 11/02 (2006.01)
A61L 101/22 (2006.01)

(71) DROŹDZIK RADOSŁAW FELICITAS A-C, Kęty

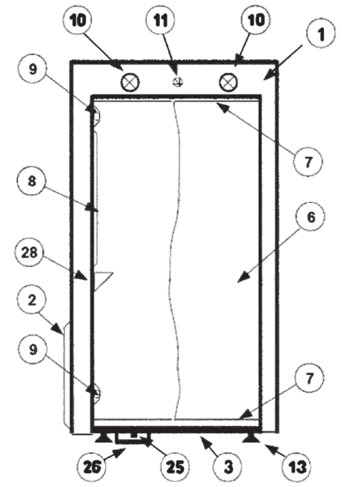
(72) DROŹDZIK RADOSŁAW; SZEJA WIESŁAW MAREK; RYRYCH MARCIN

(54) **Sposób usuwania wirusa z odzieży, zewnętrznych powierzchni, pomieszczeń, i urządzenie do realizacji sposobu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób usuwania wirusa z odzieży, zewnętrznych powierzchni, pomieszczeń i urządzenie do realizacji tego sposobu. Środkiem usuwającym wirusy jest utleniający środek biobójczy, w postaci roztworu wodnego nadtlenku wodoru i substancji stabilizujących o strukturze alkoholi, który to środek biobójczy zostaje rozproszony w powietrzu tworząc zawiesinę bardzo drobnych cząstek wody o strukturze mgły, który wraz z roztworem czynnika katalitycznego zawierającego komponenty aktywujące reakcje utleniania jest rozpraszany do postaci drobnej zawiesiny w powietrzu w formie mgły, a następnie przy pomocy układu dozującego utworzone mgły wprowadzane są do pomieszczenia, poddane działaniu promieniowania ultrafioletowego i kierowane na osobę poddaną dezynfekcji. Urządzenie do usuwania wirusów z powierzchni odzieży osoby poddanej odkażaniu stanowi kabina dekontaminacyjna w postaci prostopadłościennego pomieszczenia, w którym płaskie dno stanowi prostokątna wanna zlewowa (3) osadzona na regulowanych podstawach (13) z króćcem (25) połączonym z naczyniem zlewowym (26). Do dwóch dłuższych boków wanny zlewowej (3) są trwale zamocowane prostopadle do dna wanny zlewowej (3) dwie ściany boczne o sztywnej i trwałej konstrukcji ramowej, trwale zwieńczone od góry sklepieniem sufitowym (1). Wnętrze komory dekontaminacyjnej wzdłuż jej osi podłużnej jest podzielona na dwa sektory. Sektor pierwszy stanowi część wejściową do kabiny dekontaminacyjnej, natomiast sektor drugi jest częścią wyjściową z tej kabiny. Do poziomego łącznika ścian bocznych sklepienia sufitowego (1) nad wejściem do sektora pierwszego jest zainstalowany czujnik obecności, a do poziomego łącznika ścian bocznych sklepienia sufitowego (1) nad wyjściem z sektora

drugiego są zainstalowane nie mniej niż dwie lampy UF B (10) oraz lampa sygnalizacyjna (11).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **434084** (22) 2020 05 26

(51) ***A61L 2/24*** (2006.01)
A61L 2/20 (2006.01)
A61L 9/03 (2006.01)

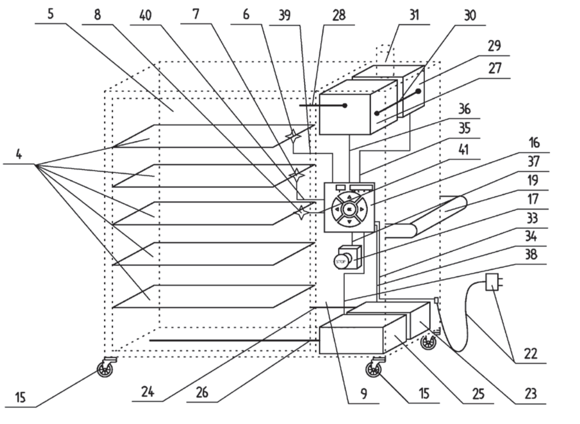
(71) ORŁOWICZ ANTONI, Głogów Małopolski; MRÓZ MAREK, Rzeszów; KUPIEC BOGDAN, Rudnik nad Sanem; MARKOWSKI TADEUSZ, Handzlówka; OLEKSY MARIUSZ, Rzeszów

(72) ORŁOWICZ ANTONI; MRÓZ MAREK; KUPIEC BOGDAN; MARKOWSKI TADEUSZ; OLEKSY MARIUSZ

(54) **Sposób odkażania medycznych środków ochrony osobistej oraz sprzętu medycznego wielokrotnego użytku i innych przedmiotów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób odkażania medycznych środków ochrony osobistej i sprzętu medycznego wielokrotnego użytku i innych przedmiotów, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu, które charakteryzuje się tym, że stanowi go komora odkażania wyposażona w szczelnie zamykane drzwi i w zestaw wewnętrznych półek (4) na skażony sprzęt medyczny lub zestaw wieszaków na skażoną odzież ochronną, umożliwiających odkażanie jej wewnętrznych i zewnętrznych powierzchni, a także w zestaw czujników obejmujący czujnik kontroli poziomu ozonu (6), czujnik wilgotności względnej (7) i czujnik temperatury (8) oraz połączona rozłącznie z tą komorą odkażania druga komora (9) wyposażona w drzwi z zamontowanym w nich panelem sterowania (16) procesem odkażania z programem sterującym tym procesem i osadzonym w tych drzwiach wyłącznikiem bezpieczeństwa (17), natomiast wewnątrz tej komory (9) na jej dnie osadzone jest urządzenie do wytwarzania ozonu (23) połączone króćcem rurowym (24) z komorą odkażania i urządzenie do wytwarzania pary wodnej (25) połączone perforowanym króćcem rurowym (26) z tą komorą odkażania, natomiast w górnej części pod jej ścianą sufitową zamontowana jest pompa ssąca (27) połączona króćcem rurowym (28) również z komorą odkażania, a obok niej zamontowany jest układ termicznej degradacji ozonu (29) połączony króćcem rurowym (30) z pompą ssącą (27), a ponadto wszystkie te funkcjonalnie połączone ze sobą urządzenia i ten układ oraz wyłącznik bezpieczeństwa (17) i zestaw czujników połączone są ze sobą elektrycznie.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **434068** (22) 2020 05 25

(51) ***A61N 1/36*** (2006.01)
A61F 13/00 (2006.01)

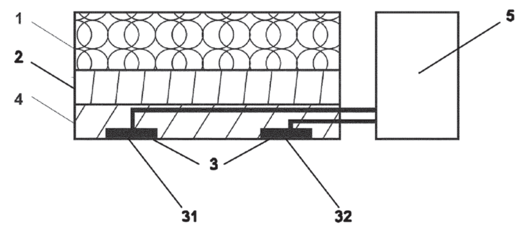
(71) PREVLLY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) ZGIERSKI JEREMI; MAZUR RAFAŁ; TORUŃ MATEUSZ

(54) **Opatrunek warstwowy elektrostymulujący oraz sposób elektrostymulacji**

(57) Opatrunek warstwowy elektrostymulujący zawierający podłoże, warstwę absorpcyjną (2) oraz warstwę elektrostymulującą (3) zawierająca pierwszą (31) i drugą (32) elektrodę, cechuje się tym, że pierwsza (31) i druga (32) elektroda są połączone z układem generacji (5) sygnałów stymulujących wyposażonym w układ sterujący, połączony z nim układ zasilający oraz generator. Podłoże stanowi warstwa rozkładająca nacisk (1), zaś generator jest przystosowany do generowania sygnałów stymulujących o natężeniu prądu mieszczącym się w zakresie od 4 mA do 60 mA i czasie trwania mieszczącym się w zakresie od 50 µs do 2,5 ms, z częstotliwością powtarzania mieszcząca się od 10 do 60 Hz. Sposób elektrostymulacji polega na tym, że wykonuje się go automatycznie za pomocą opatrunku według zgłoszenia.

(15 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **437677** (22) 2019 06 18

(51) ***B01F 5/10*** (2006.01)
B63B 11/00 (2006.01)
F02M 21/02 (2006.01)

(86) 2019 06 18 PCT/JP2019/024099
(87) 2020 12 24 WO20/255255

(71) NIPPON YUSEN KABUSHIKI KAISHA, Tokio, JP

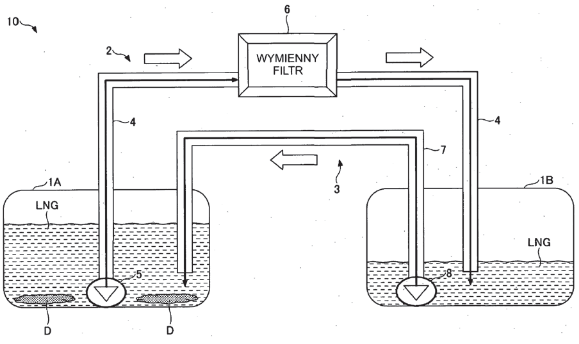
(72) OHASHI HIROAKII, GB; MATSUMOTO TAKUYA, GB

(54) **System i statek do oczyszczania paliwa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system i statek do oczyszczania paliwa przedstawiony na rysunku. System oczyszczania pa-

liwa zawiera wiele zbiorników zapewnionych w pojedynczym statku i skonfigurowanych do przechowywania paliwa o niskiej temperaturze zapłonu, przewód transportowy skonfigurowany do przenoszenia paliwa o niskiej temperaturze zapłonu z jednego z wielu zbiorników do innego z wielu zbiorników; jednostkę filtrującą zapewnioną w przewodzie transportowym i skonfigurowaną do usuwania zanieczyszczenia zawartego w paliwie o niskiej temperaturze zapłonu przepływającym w przewodzie transportowym, drugi przewód transportowy skonfigurowany do zwracania paliwa o niskiej temperaturze zapłonu, z którego zanieczyszczenie zostało usunięte przez jednostkę filtrującą, ze wspomnianego innego z wielu zbiorników do wspomnianego jednego z wielu zbiorników, pierwszą pompę zapewnioną w przewodzie transportowym do zasysania paliwa o niskiej temperaturze zapłonu przechowywanego we wspomnianym jednym z wielu zbiorników i wyładowywania zasysanego paliwa o niskiej temperaturze zapłonu do wspomnianego innego z wielu zbiorników i drugą pompę zapewnioną w drugim przewodzie transportowym do zasysania paliwa o niskiej temperaturze zapłonu przechowywanego we wspomnianym innym z wielu zbiorników i wyładowywania zasysanego paliwa o niskiej temperaturze zapłonu do wspomnianego jednego z wielu zbiorników;

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **434039** (22) 2020 05 22

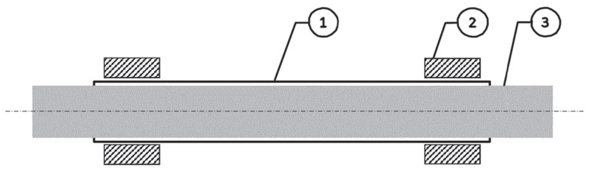
(51) *B21D 7/00* (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) KOCHAŃSKI ANDRZEJ; SADŁOWSKA HANNA

(54) **Sposób hydromechanicznego kształtowania zamkniętych obwodowo profili cienkościennych**

(57) Sposób hydromechanicznego kształtowania zamkniętych profili cienkościennych polega na tym, że zamknięty profil cienkościenny (1) mocuje się w uchwytach mocująco - pozycjonujących (2) a następnie wprowadza się do profilu wkład metalowy (3) w postaci pręta, przy czym obie końcówki wkładu metalowego wystają poza profil i mocowane są w zaciskach wyposażonych w napęd. Wkład metalowy w postaci pręta jest wstępnie dopasowany w przekroju poprzecznym do kształtowanego profilu i składa się z jednego lub kilku elementów, które wsuwa się do profilu jeden po drugim tak aby stykały się ze sobą. Następnie lokalnie doprowadza się energię elektryczną do zwojów cewki indukcyjnej, która poprzez pole magnetyczne jest bezpośrednio zamieniana na energię cieplną, po czym do wystających poza profil niestopionych końców wkładu metalowego wzdłużnie przykłada się siłę uszczelniając przestrzeń między wkładem a profilem, nagrzewając kształtowany profil i odkształcając go hydrostatycznie i plastycznie a po zakończeniu procesu kształtowania z profilu usuwa wkład metalowy.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **434040** (22) 2020 05 22

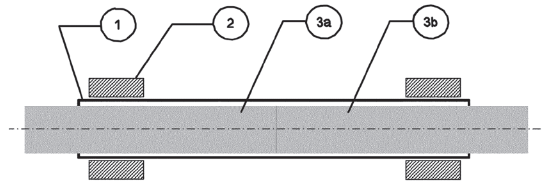
(51) *B21D 7/00* (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) KOCHAŃSKI ANDRZEJ; SADŁOWSKA HANNA

(54) **Sposób hydromechanicznego kształtowania zamkniętych profili cienkościennych**

(57) Sposób hydromechanicznego kształtowania zamkniętych profili cienkościennych na tym, że zamknięty profil cienkościenny (1) mocuje się w uchwytach (2) oraz wprowadza się do profilu element metalowy w postaci pręta, przy czym element metalowy w postaci pręta jest wstępnie dopasowany w przekroju poprzecznym do kształtowanego profilu i składa się z dwóch lub więcej elementów, końce elementu metalowego zamyka się w zaciskach wyposażonych w napęd i łączy się ze źródłem prądu, następnie do niestopionych, wystających poza profil końców metalowego elementu, przykłada się wzdłużnie siłę, która powoduje podwyższenie ciśnienia roztopionego fragmentu wkładu i odkształcanie profilu cienkościennego, a po zakończeniu procesu kształtowania usuwa się wkład metalowy.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **434038** (22) 2020 05 22

(51) *B21D 22/20* (2006.01)
C25D 5/48 (2006.01)
C23C 22/56 (2006.01)

(71) PROMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Grudziądz
(72) CHODNICKI MAREK; ZARĘBA MACIEJ

(54) **Sposób konfekcjonowania blachy ocynkowanej z kręgów z zapobieganiem występowania białej korozji**

(57) Sposób konfekcjonowania blachy ocynkowanej z kręgów z zapobieganiem występowania białej korozji, charakteryzujący się tym, podczas rozwijania w trybie ciągłym prowadzi się pomiar wilgotności i temperatury w hali produkcyjnej oraz jednocześnie w trybie ciągłym prowadzi pomiar temperatury rozwijanej blachy z kręgu oraz temperatury blachy w trakcie cięcia i układania lub zwijania w mniejsze kręgi. Przetwarza uzyskane dane, które tworzą charakterystykę krzywej nagrzewania i posuwu rozwijanej blachy. Obniżanie prędkości przesuwu blachy powoduje proporcjonalne zwiększenie temperatury jej powierzchni, natomiast zmniejszanie mocy grzewczej nagrzewnicy powoduje proporcjonalne zmniejszenie się temperatury powierzchni blachy, zaś przy wycinaniu formatki blachy lub nawijaniu blachy na mniejsze kręgi wystarczające jest podgrzanie jej powierzchni do temperatury powyżej temperatury punktu rosy. Nadmuch w nagrzewnicy prowadzi się zarówno z góry jak i z dołu blachy w celu wyeliminowania kondensacji wilgoci na zimnej powierzchni blachy. Pocięte na kawałki lub przewinięte na mniejsze kręgi blachy o suchej powierzchni poddaje się dodatkowej kontroli pomiaru temperatury oraz wilgotności powierzchni otoczenia składowanych formatek lub konfekcjonowanych kręgów, przy czym wydrukowane dane naklejane są na gotowy sztapel blach.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **434098** (22) 2020 05 28

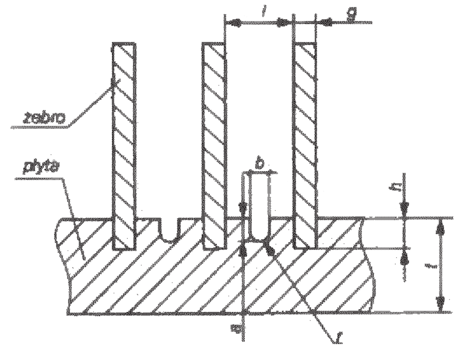
(51) *B21J 15/02* (2006.01)
B21D 39/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom
(72) KOWALIK MAREK

(54) **Sposób zabezpieczania płyt radiatorów przed wykrzywianiem się podczas zakuwania w nich żeber**

(57) Sposób zabezpieczania płyt radiatorów przed wykrzywianiem się podczas zakuwania w nich żeber charakteryzuje się tym, że w płytach o grubości t pomiędzy kanałami o głębokości h przeznaczonymi do zakleszczania żeber o grubości g żłobi się dodatkowe kanały kompensujące odkształcenia o następujących parametrach: głębokości a, szerokości b i promieniu zaokrąglenia r, przy czym a = (1,2 ÷ 2) g, b = (1 ÷ 3) g i r = 0,5 b, natomiast odległość między żebrami wynosi l = (8 ÷ 15) g, zaś głębokość kanału wyżłobionego do osadzenia blachy ma wartość h = (0,8 ÷ 3) g a grubość płyty t = (8 ÷ 15) g.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **434048** (22) 2020 05 28

(51) *B24B 39/04* (2006.01)

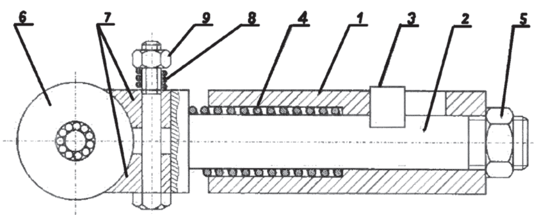
(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom

(72) KOWALIK MAREK

(54) **Przyrząd do nagniatania umacniającego powierzchni zewnętrznych z regulowaną siłą oporu toczenia rolki nagniatającej**

(57) Przyrząd do nagniatania umacniającego powierzchni zewnętrznych z regulowaną siłą oporu toczenia rolki nagniatającej charakteryzuje się tym, że składa się z tulei (1), wewnątrz której umieszczony jest suwak (2) zabezpieczony przed obrotem w tulei (1) wpustem (3), przy czym pomiędzy kołnierzem suwaka (2) a tuleją (1) umieszczona jest sprężyna (4) do uzyskiwania siły nacisku rolki nagniatającej (6), której wartość nastawia się nakrętką (5), zaś w kanale kołnierza suwaka (2) umieszczony jest zespół składający się z łożyskowanej rolki nagniatającej (6) i mechanizmu hamowania rolki nagniatającej (6), który to mechanizm składa się z dwóch kostek hamujących (7) umieszczonych w kanale rolki nagniatającej (6) i bezpośrednio stykających się z jej powierzchnią oraz sprzężonego z kostkami hamującymi (7) zestawu do nastawiania siły hamowania rolki nagniatającej (6) składającego się ze sprężyny napinającej (8) dociskanej nakrętką (9) umieszczoną na śrubie przechodzącej przez otwory w kostkach hamujących (7).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **434097** (22) 2020 05 28

(51) *B24B 39/04* (2006.01)

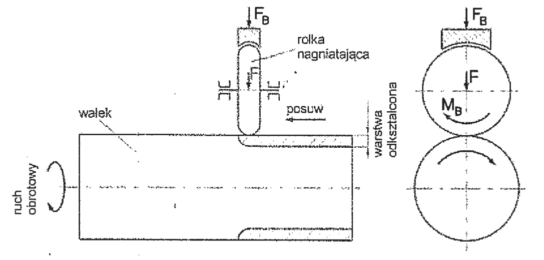
(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO, Radom

(72) KOWALIK MAREK

(54) **Sposób zwiększania w warstwie wierzchniej głębokości odkształcenia plastycznego podczas nagniatania tocznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest sposób zwiększania w warstwie wierzchniej głębokości odkształcenia plastycznego podczas nagniatania tocznego. Sposób zwiększania w warstwie wierzchniej głębokości odkształcenia plastycznego podczas nagniatania tocznego charakteryzuje się tym, że w czasie nagniatania umacniającego wierzchnią rolkę nagniatającą hamuje się powodując korzystny stan naprężeń sprzyjający uzyskaniu większej głębokości odkształcenia plastycznego w warstwie wierzchniej.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **436340** (22) 2019 06 04

(51) *B25J 5/00* (2006.01)
G01N 23/00 (2006.01)
G01T 7/00 (2006.01)

(31) 201810756335.4 (32) 2018 07 11 (33) CN

(86) 2019 06 04 PCT/CN2019/089899
(87) 2020 01 16 WO20/010966

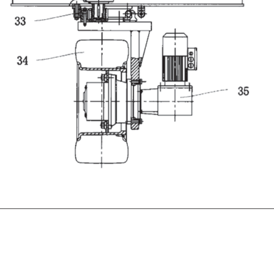
(71) NUCTECH COMPANY LIMITED, Beijing, CN

(72) GAO KEJIN, CN; LI JIANMIN, CN; SHI JUNPING, CN; ZONG CHUNGUANG, CN; HE YUAN, CN; LI YULAN, CN; HAN WENXUE, CN; LI YUANJING, CN; ZHANG LI, CN; CHEN ZHIQIANG, CN; ZHANG LI, CN

(54) **Układ do wykrywania promieniowaniem**

(57) Układ do wykrywania promieniowaniem, przedstawiony na rysunku jest stosowany do poprawienia łatwości kroczenia układu do wykrywania promieniowaniem. Układ do wykrywania promieniowaniem zawiera nadwozie pojazdu, urządzenie do wykrywania promieniowaniem oraz urządzenie kroczące. Urządzenie do wykrywania promieniowaniem jest umieszczone na nadwoziu pojazdu i jest stosowane do przeprowadzania wykrywania promieniowaniem; oraz urządzenie kroczące jest umieszczone poniżej nadwozia pojazdu i jest stosowane do powodowania przemieszczania nadwozia pojazdu, przy czym urządzenie kroczące jest skonfigurowane tak, że może obracać się wokół osi pionowej względem nadwozia pojazdu. Układ do wykrywania promieniowaniem jest wyposażony w urządzenie kroczące, które może obracać się wokół osi pionowej względem nadwozia pojazdu, oraz który układ do wykrywania promieniowaniem, który może kroczyć w różnych kierunkach. Podczas stosowania do kontroli towarów/pojazdów, układ do wykrywania promieniowaniem jest sterowany przez urządzenie kroczące, tak że kroczenie może być realizowane w różnych kierunkach, takich jak poruszanie się do przodu i do tyłu kroczenie poprzeczne, skręcanie i obracanie w miejscu, poprawiając w ten sposób łatwość kroczenia i przemieszczania układu do wykrywania promieniowaniem.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **434034** (22) 2020 05 22

(51) *B29C 33/40* (2006.01)
B29C 33/42 (2006.01)
B29C 64/10 (2017.01)

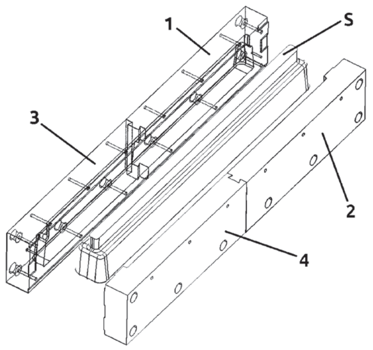
(71) POLSKIE ZAKŁADY LOTNICZE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mielec

(72) BANAŚ ALEKSANDER; PIECUCH MACIEJ

(54) **Sposób wykonania stempla oraz stempel wykonany tym sposobem**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania stempla, korzystnie do formowania kompozytów termoplastycznych, obejmujący etapy: projektowania modelu stempla, opracowania modelu formy na podstawie modelu stempla, tworzenia formy, wykończenia formy poprzez obróbkę wykańczającą, przygotowania masy stempla i wlanie jej do formy oraz wyjęcia stempla z formy, przy czym etap wytwarzania formy realizowany jest przy pomocy technologii przyrostowej, korzystnie druku 3D. Przedmiotem wynalazku jest także, przedstawiony na rysunku, stempel wykonany przy pomocy przedmiotowego sposobu.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **434049** (22) 2020 05 22

(51) *B60P 3/04* (2006.01)
B62D 63/06 (2006.01)
B62D 29/04 (2006.01)
B62D 35/00 (2006.01)

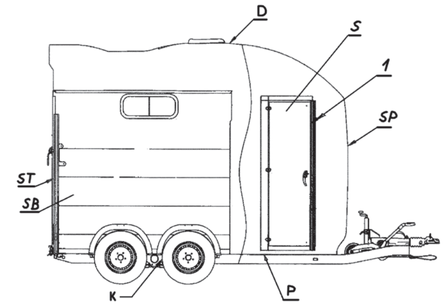
(71) DEBON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pępowo

(72) MAŁECKI BOGDAN

(54) **Przyczepa do przewozu koni i siodlarnia przyczepy do przewozu koni**

(57) Przyczepa do przewozu koni mająca ściany boczne, dach, ścianę przednią oraz uchylną ścianę tylną, posadowione na podwoziu kołowym z podłogą, przy czym w przyczepie znajduje się przestrzeń do przewozu konia lub koni oraz przestrzeń tworząca siodlarnię do przewożenia i magazynowania siodeł i innych akcesoriów usytuowana w przedniej części przyczepy i oddzielona od części w której przewożony jest koń lub konie, charakteryzuje się tym, że siodlarnia (S) ma postać samonośnej kabiny (1) zamocowanej rozłącznie w przyczepie do jej stałych elementów, przy czym kabina (1) ma kształt zbliżony do litery „V" oraz posiada drzwi, które jednocześnie stanowią ściany boczne kabiny (1). Kabina (1) w pierwszej odmianie posiada stelaż zbudowany z pionowego słupa o kształcie w przekroju poprzecznym ceownika o rozwartych ramionach, z którego w górze wyprowadzone są w stronę przodu kabiny (1) dwie poziome listwy kątowe, które na swych zakończeniach przechodzą w pionowe listwy profilowe, zaś w dolnej części pionowego słupa wyprowadzone są dwie poziome listwy kątowe złączone z dolnymi zakończeniami pionowych listew profilowych, a górne listwy kątowe złączone są ze sobą poziomą poprzeczką, natomiast drzwi kabiny (1) zamocowane są do słupa stelaża za pomocą zawiasów. Kabina (1) w drugiej odmianie jest pozbawiona stelaża i ma postać jednolitej skorupy wykonanej z laminatów tworzywowych, natomiast drzwi kabiny (1) zamocowane są do skorupy za pomocą zawiasów. Siodlarnia przyczepy do przewozu koni, charakteryzuje się tym, ma postać samonośnej kabiny (1) zamocowanej rozłącznie w przyczepie do jej stałych elementów, przy czym kabina (1) otwarta jest od góry, od dołu, od przodu i ma kształt zbliżony do litery „V" oraz posiada drzwi, które jednocześnie stanowią ściany boczne kabiny (1).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **434085** (22) 2020 05 27

(51) *B60S 3/04* (2006.01)

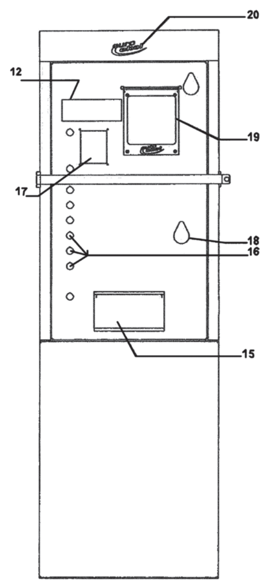
(71) EURO-EKOL MYJNIE BEZDOTYKOWE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Łódź

(72) ANCEROWICZ MARIUSZ

(54) **System startowy samochodowej myjni bezdotykowej**

(57) System startowy samochodowej myjni bezdotykowej wyróżnia się tym, że po opłaceniu czasu pracy myjni, użytkownik ma możliwość swobodnego kształtowania przebiegu mycia, dzięki przyciskom sterującym (16), a za niewykorzystany zakupiony czas pracy zwracane są pieniądze, po uruchomieniu przycisku (16) koniec programu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **434033** (22) 2020 05 22

(51) *B65D 17/34* (2006.01)
B65D 17/50 (2006.01)
B65D 47/20 (2006.01)
B65D 47/28 (2006.01)

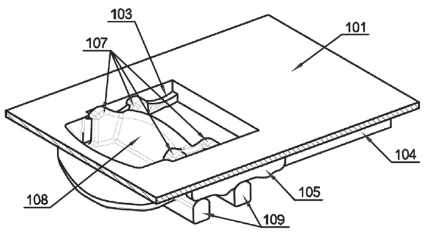
(71) REEND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krzemieniewo

(72) LEWANDOWSKI DARIUSZ; SOBECKI ROMAN

(54) **Mechanizm do otwierania i ponownego zamykania otworu do opróżniania pojemnika przeznaczonego zwłaszcza na napoje**

(57) Mechanizm do otwierania i ponownego zamykania otworu do opróżniania pojemnika przeznaczonego zwłaszcza na napoje, zawierający zasuwę do otwierania i zamykania wspomnianego otworu w pokrywie pojemnika, zaopatrzoną w elementy zaczepowe, które połączone są suwliwie z pokrywą pojemnika, przy czym zasuwa zaopatrzona jest w środki techniczne przystosowane do wprawiania jej w ruch, charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jedną parę suwliwych powierzchni (103) które zawierają co najmniej po jednym odcinku o kształcie łukowym wklęsłym, po której to parze suwliwych powierzchni (103) przemieszczana jest co najmniej jedna para elementów zaczepowych (107) podczas ruchu zasuwy, przy czym końce suwliwych powierzchni (103) usytuowane są na różnych wysokościach względem dolnej powierzchni pokrywy (101) wokół otworu tak, że koniec każdej wspomnianej suwliwej powierzchni (103) od którego rozpoczyna się ruch zasuwy (106) w kierunku otwarcia otworu jest usytuowany wyżej niż jej drugi koniec.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **437327** (22) 2021 03 17

(51) *B65D 41/28* (2006.01)
B65D 39/04 (2006.01)
B65D 41/58 (2006.01)
B65D 39/00 (2006.01)
B65D 51/00 (2006.01)

(31) UA202003234 (32) 2020 05 28 (33) UA

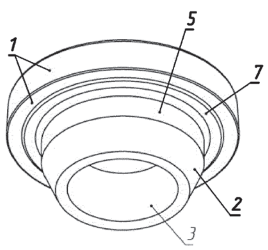
(71) Proizvodstvennoe Unitarnoje Predpriyatie ALCOPACK, Gomel, BY

(72) PAKHOMOV DIMITRY IVANOVICH, BY; ZOCHTCHOUK JAROSLAV VALERIEVICH, BY

(54) **Korek farmaceutyczny**

(57) Zgłoszenie odnosi się do urządzeń zamykających do pojemników z zawartością farmaceutyczną, zwłaszcza do korka farmaceutycznego, który zawiera główkę (1), w części dolnej (7) której wykonana jest nóżka (2) nadająca się do wkładania do szyjki fiolki. Według zgłoszenia korek wykonany jest z dwóch różnych materiałów w postaci jednego detalu, przy tym, co najmniej część główki (1) i część wewnętrzna nóżki (2) wykonane są z materiału sztywnego, natomiast część zewnętrzna (5) nóżki (2) wykonana jest z materiału elastycznego. Zarówno część dolna (7) główki (1), przylegająca do części zewnętrznej (5) nóżki (2), jak i cała część zewnętrzna główki (1) mogą być wykonane z materiału elastycznego. Nóżka (2) może być wykonana w kształcie pierścienia i zawierać wnękę wewnętrzną wzdłuż osi podłużnej, a wykonana z materiału sztywnego część główki może zawierać przelotowy otwór osiowy, wypełniony materiałem elastycznym.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **434070** (22) 2020 05 26

(51) *B65D 71/50* (2006.01)

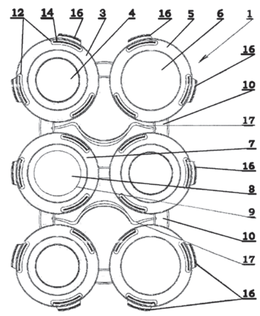
(71) BAUER MARCIN MARXAM PROJEKT, Kraków

(72) BAUER MARCIN

(54) **Uchwyt do puszek**

(57) Uchwyt do puszek metalowych, zwłaszcza aluminiowych stosowanych zwłaszcza do napojów, wykonany metodą wtryskową z tworzywa sztucznego składa się z sześciu albo czterech połączonych obwodowymi mostkami (10) pierścieni (3) z otworem (4) i/ albo pierścieni (5) z zaślepiającą ścianką (6) i/albo pierścieni (7) z zaślepiającą ścianką (8), przy czym pierścienie (3, 5 i 7) mają rozmieszczone na swoim obwodzie, co 120°, trzy łukowate szczeliny (12) z ulokowanymi pod nimi od wewnątrz łukowatymi zatrzaskowymi elementami (14), zaś na zewnątrz, przynajmniej pod jedną z łukowatych szczelin (12), ulokowana jest łukowata zwalniająca dźwignia (16). Zaślepiająca ścianka (8) w pierścieniu (7) posiada obwodową perforację (9).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **434108** (22) 2020 05 28

(51) *B65G 13/02* (2006.01)
B65G 39/04 (2006.01)
F16D 1/06 (2006.01)

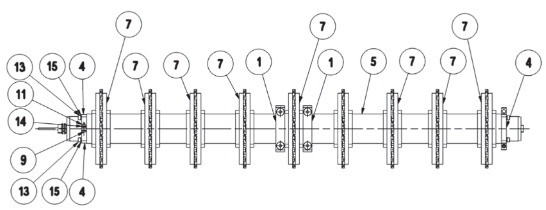
(71) TRANSSYSTEM SPÓŁKA AKCYJNA, Wola Dalsza

(72) BIENIEK KRZYSZTOF

(54) **Mechanizm przenoszenia momentu obrotowego w przenośniku z taśmą modularną**

(57) Mechanizm przenoszenia momentu obrotowego w przenośniku z taśmą modularną w postaci zestawu kół zębatych z których każde koło zębate ma otwór montażowy umieszczony jest na rurze kwadratowej wykonanej z aluminium charakteryzuje się tym, że pozycja główna centralnego koła zębatego (7) na rolce napędowej jest ustalana poprzez dwa komplety zacisków umieszczonych po obu stronach koła, które to zaciski tworzą dwie płytki zaciśnięte na rurze aluminiowej (5) przy pomocy odpowiednio dobranych śrub i nakrętek natomiast pozycję pozostałych kół zębatych (7) determinuje podziałka taśmy modularnej w którą wyposażony jest przenośnik, przy czym wewnątrz kwadratowej rury (5) po obu jej stronach osadzone są blachy mocujące z którymi połączone są pary klem (4) zaciśnięte na rolce napędowej. Wewnątrz rury aluminiowej (5) po obu jej stronach osadzone są blachy mocujące które są przykręcone do niej za pomocą wkrętów i pośredniczą w przekazywaniu momentu obrotowego z rolki napędowej. Do łączenia klem zaciskowych (4) z blachami mocującymi zastosowano śruby (13) z podkładkami Nord Lock (15). Pary klem (4) skręca się ze sobą na rolce napędowej przy pomocy śrub (9), podkładek Nord Lock (14) i nakrętek (11).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **434041** (22) 2020 05 23

(51) ***B65G 27/08*** (2006.01)
B65G 27/16 (2006.01)
B65G 27/26 (2006.01)

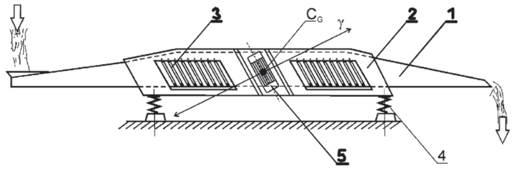
(71) MICHALCZYK JERZY, Kraków

(72) MICHALCZYK JERZY

(54) **Antyrezonansowy przenośnik wibracyjny**

(57) Antyrezonansowy przenośnik wibracyjny charakteryzuje się tym, że korpus (2) posiada sztywną konstrukcję bramową, a rynna (1) pełniąca rolę masy eliminatora dynamicznego, posiada konstrukcję samonośną i na odcinku centralnym jest podwieszona wewnątrz korpusu (2) z luzem umożliwiającym jej roboczy ruch drgający, zaś środek masy rynny (1) oraz środek masy korpusu (2) z wibratorami (5) i listwami resorującymi (3) pokrywają się ze sobą, a ponadto rynna (1) jest podwieszona wewnątrz korpusu (2), na zespołach listew resorujących (3), zamocowanych parami symetrycznie względem płaszczyzny symetrii wzdłużnej przenośnika, w otoczeniu punktów węzłowych pierwszej postaci drgań własnych rynny (1).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **434086** (22) 2020 05 27

(51) ***B67D 3/02*** (2006.01)
A01G 13/06 (2006.01)

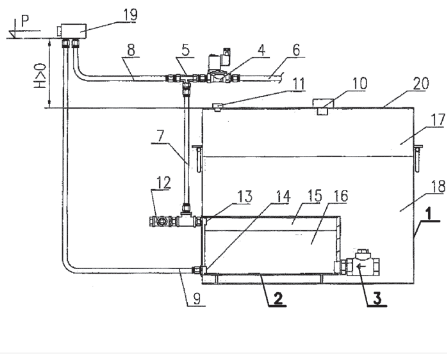
(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice; URBANEK ANDRZEJ FIRMA INNOWACYJNO--WDROŻENIOWA ELEKTRON SPÓŁKA CYWILNA, Radzionków; WALOSZCZYK ARKADIUSZ FIRMA INNOWACYJNO-WDROŻENIOWA ELEKTRON SPÓŁKA CYWILNA, Radzionków

(72) PROSTAŃSKI DARIUSZ; POLNIK BARTOSZ; SIEGMUND MICHAŁ; KALITA MAREK; BAŁAGA DOMINIK; BIDAS MICHAŁ; WALOSZCZYK ARKADIUSZ; URBANEK ANDRZEJ

(54) **Układ samoczynnego napełniania zbiornika ciśnieniowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ samoczynnego napełniania zbiornika ciśnieniowego. Rozwiązanie przeznaczone jest głównie do instalacji zraszających bądź hydrofobowych, w których medium napędowe w postaci sprężonego powietrza wytwarza ciśnienie nad lustrem cieczy w zbiorniku. Układ ma zbiornik dwukomorowy zbudowany z większego zbiornika bezciśnieniowego (1) oraz zabudowanego we wnętrzu zbiornika (1) mniejszego zbiornika ciśnieniowego (2). Przestrzenie wewnętrzne zbiorników (1 i 2) połączone są za pomocą zaworu zwrotnego (3). Zbiornik ciśnieniowy (2) napełnia się samoczynnie po odcięciu zasilania układu sprężonym powietrzem.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **434099** (22) 2020 05 28

(51) ***C01B 3/02*** (2006.01)
C01B 3/10 (2006.01)
C25B 1/04 (2021.01)

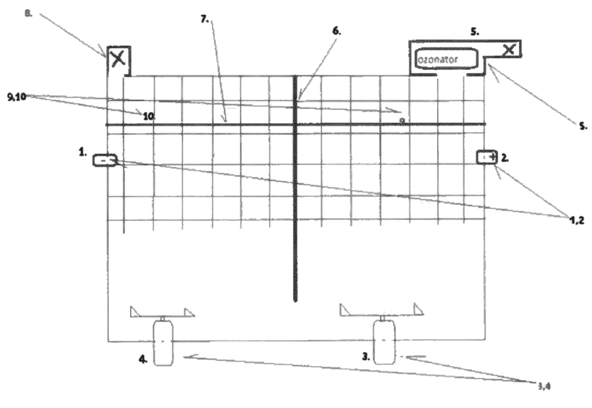
(71) I4 LIFE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rybnik

(72) BRZESKI ARKADIUSZ

(54) **Generator wodorowo - ozonowy**

(57) Generator wodorowo - ozonowy zbudowany jest z dwóch komór zalanych elektrolitem w których w dolnej części przepływa ciecz która jednocześnie uszczelnia obie przegrody. W obu przegrodach w ich dnie wmontowane są silniki (3, 4) które posiadają łopatki nadające ruch wirowy elektrolitu obniżając jednocześnie ciśnienie w całym układzie dzięki czemu doprowadzają do wytwarzania się wodoru w większych ilościach niż w środowisku atmosferycznym zgodnie z prawami fizyki przy zachowaniu procesu klasycznej elektrolizy. W obu komorach zamontowane są elektrody (9, 10) do których doprowadzony jest prąd stały. Elektrody posiadają korzystnie kształt kwadratów zanurzonych w elektrolicie dzięki czemu następuje kawitacyjne odrywanie cząsteczek gazowych na większej przestrzeni i ilości niż w normalnych warunkach, bez wykorzystania wirów wodnych nadawanych przez łopatki silnika oraz towarzyszącego zjawiska kawitacji.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **434074** (22) 2020 05 26

(51) ***C01B 3/14*** (2006.01)
C25B 1/04 (2021.01)

(71) NEW ENERGY TRANSFER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa; King Abdulaziz City for Science and Technology, Riyadh, SA

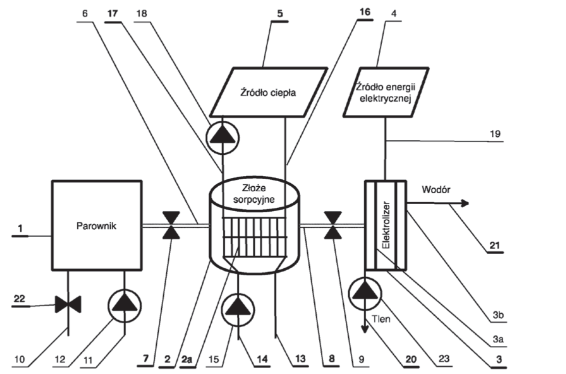
(72) NOWAK WOJCIECH; WIDUCH ALEKSANDER; AL YOUSEF YOUSEF, SA; AL. HARBI AHMED, SA

(54) **Urządzenie do produkcji wodoru i sposób produkcji wodoru z wykorzystaniem tego urządzenia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do produkcji wodoru składające się z parownika (1), połączonego poprzez kanał parowy ze złożem sorbentu (2), w którym znajduje się wymiennik ciepła (2a) do którego ze źródła wody chłodzącej doprowadzony jest rurociąg (14) doprowadzania wody chłodzącej oraz z wymiennika ciepła (2a) wyprowadzony jest rurociąg (13) odprowadzania wody chłodzącej. Wymiennik ciepła (2a) połączony jest ze źródłem ciepła (5) za pomocą rurociągu (16) grzewczego doprowadzania wody gorącej oraz rurociągiem (17) grzewczym odprowadzania wody gorącej. Złoże sorbentu (2) za pomocą kanału (8) parowego

połączone jest z elektrolizerem PEM (3) z którego wyprowadzony jest rurociąg (21) odprowadzania wodoru oraz rurociąg (20) odprowadzenia tlenu. Sposób polega na tym, że w pierwszym etapie wodę morską zasysa się do parownika (1). Po napełnieniu parownika zawór wodny parownika (22) zamyka się a zestaw pompowy (12) zatrzymuje. W drugim etapie otwiera się zawór odcinający (7) parownika i złoże sorbentu (2) chłodzi się wodą morską, przez co w parowniku (1) czysta woda wrze i zostaje zassana przez złoże sorbentu (2) w wyniku generowanego przez nie podciśnienia. W złożu sorbentu (2) zachodzi proces adsorpcji pary wodnej do momentu nasycenia złoża sorbentu (2) parą wodną. W trzecim etapie odcina się złoże sorbentu (2) od parownika (1) i podgrzewa się złoże sorbentu (2) przy pomocy wody gorącej pochodzącej ze źródła ciepła (5) umożliwiając desorpcje pary wodnej ze złoża sorbentu (2) kierunku anody elektrolizera typu PEM (3). Dzięki reakcji elektrolizy wody, produkowany jest czysty wodór.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **434082** (22) 2020 05 26

(51) *C01B 32/312* (2017.01)
B01J 20/20 (2006.01)

(71) WOJSKOWY INSTYTUT CHEMII I RADIOMETRII, Warszawa

(72) OSUCHOWSKI ŁUKASZ; MAZIEJAK MIROSŁAW; SIKORA TOMASZ; LISOWSKI WIESŁAW

(54) **Sposób wytwarzania ultra-czystego sferycznego mikromezoporowatego węgla aktywnego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kulistych węgli aktywnych polegający na karbonizacji prekursora węglowego bez dostępu tlenu w 700 - 900°C i względnie utrzymaniu pierwotnej porowatości. Istota sposobu polega na tym, że masę prekursora węglowego w ilości 10,0 do 40,0 g suszy się w temp. od 40 do 100°C do uzyskania stanu stałej masy. Następnie umieszcza w 30 do 250 ml 50% kwasie ortofosforowym, zatęża i impregnuje w temp. 170 - 190°C. Po czym materiał oddziela się od powstałego roztworu i suszy do stałej masy, zaś suchy umieszcza w 30 - 40 ml roztworu silanu w czasie 18 - 36 h w temp. 16 - 35°C. Zaimpregnowany krzemionką prekursor węglowy wprowadza się na czas 18 - 36 h do kwasu solnego o stężeniu 10 - 20%, po czym przygotowany materiał karbonizuje się, w obecności gazu obojętnego z prędkością przepływu tegoż medium w zakresie od 0,25 do 1,0 l/min.. W pierwszym etapie ogrzewa się prekursor węglowy do temp. 85 - 110°C i wygrzewa przez 10 do 25 min. Następnie ogrzewa się do temp. 490 - 530°C i wygrzewa przez 20 - 40 min. Po czym ogrzewa się do temp. 600 - 950°C i wygrzewa przez 60 do 160 min., przy czym etapy procesu karbonizacji prowadzi się przy tempie wzrostu temperatury wynoszącym 15 - 25°C/min. Uzyskany karbonizat studzi się przy przepływie gazu obojętnego (azotu), po czym otrzymany kulisty nanoporowaty materiał węglowy oczyszcza się wymywając krzemionkę przy użyciu kwasu fluorowodorowego o stężeniu 5 - 10%, zaś po odsłonięciu struktury porowatej kulistych węgli, oczyszcza się je ponownie.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **434062** (22) 2020 05 25

(51) *C02F 1/00* (2006.01)
E03F 5/14 (2006.01)
E02B 8/02 (2006.01)
B01D 29/00 (2006.01)

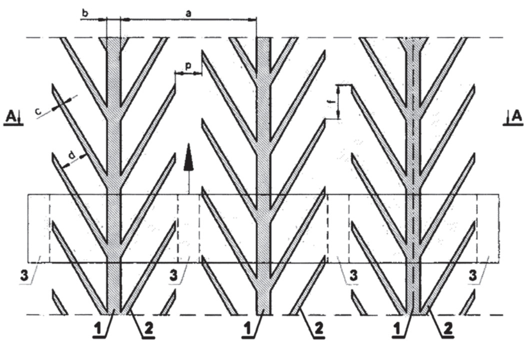
(71) CZEKAŁA ZYGMUNT, Piastów

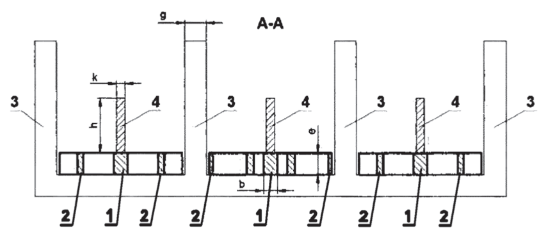
(72) CZEKAŁA ZYGMUNT

(54) **Ruszt filtracyjny kraty do mechanicznego oczyszczania cieczy z ręcznym lub samoczynnym zgarnianiem zatrzymanych zanieczyszczeń**

(57) Ruszt filtracyjny kraty do mechanicznego oczyszczania cieczy z ręcznym lub samoczynnym zgarnianiem zatrzymanych zanieczyszczeń, mający formę płaskiego szyku równoległych elementów filtrujących charakteryzuje się tym, że element filtrujący ma trzon filtrujący nośny (1) z odgałęzieniami filtrującymi (2) skierowanymi prostopadle lub ukośnie względem jego powierzchni bocznej.

(9 zastrzeżeń)





A1 (21) **436324** (22) 2019 02 14

(51) *C10J 3/48* (2006.01)
C10J 3/72 (2006.01)
C10J 3/50 (2006.01)

(31) 2018-031058 (32) 2018 02 23 (33) JP

(86) 2019 02 14 PCT/JP2019/005335

(87) 2019 08 29 WO19/163634

(71) MITSUBISHI POWER, LTD, Yokohama, JP

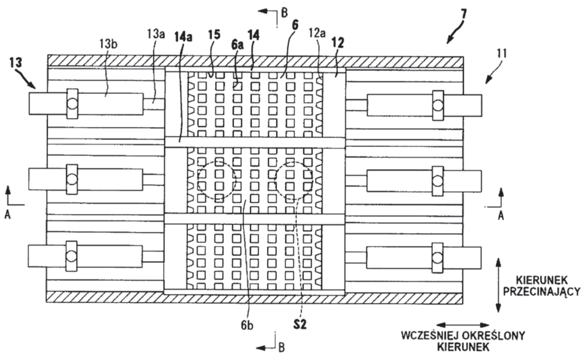
(72) KUME TATSUYA, JP; SHINODA YOSHIAKI, JP; ARAKAWA YASHIAKI, JP; KOYAMA YOSHINORI, JP; SHIBATA YASUNARI, JP; MIYATA YASUYUKI, JP; KITADA MASASHI, JP

(54) **Urządzenie do odprowadzania żużla, piec generatora gazu i zintegrowane zgazowywanie w cyklu kombinowanym oraz sposób odprowadzania żużla**

(57) Celem niniejszego rozwiązania jest ograniczenie uszkodzeń miejscowo obciążonych w części wychwytującej żużel wywołanych, gdy przechodzi przez nią żużel. Urządzenie do odprowadzania żużla zawierające: sito przesiewowe (6), które stanowi porowaty człon z utworzonymi w nim wieloma otworami przelotowymi (6a); oraz urządzenie kruszące (7), które kruszy żużel (S2) granulowany w wodzie wychwycony przez sito przesiewowe (6). Urządzenie kruszące (7) ma głowicę kruszącą (12) do rozbijania, a tym samym kruszenia, żużla (S2) granulowanego w wodzie, siłownik hydraulicz-

ny (13) do przemieszczania ruchem postępowo-zwrotnym głowicy kruszarki (12) w określonym wcześniej kierunku, płytę prowadzącą (14), która ogranicza przemieszczanie głowicy kruszącej (12) powodowane przez siłownik hydrauliczny (13), oraz wiele przestrzeni kruszenia (15), w których kruszony jest żużel (S2) granulowany w wodzie. W ścianie działowej (14a) płyty prowadzącej (14) utworzony jest otwór łączący, zapewniający połączenie między przestrzeniami kruszenia (15). Przedmiotem zgłoszenia jest również piec generatora gazu, zintegrowane zgazowywanie w cyklu kombinowanym oraz sposób odprowadzania żużla.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **437827** (22) 2019 10 29

(51) *C25B 15/02* (2021.01)
C25C 1/12 (2006.01)
C25C 7/06 (2006.01)

(31) 3073-2018 (32) 2018 10 29 (33) CL

(86) 2019 10 29 PCT/CL2019/050107
(87) 2020 05 07 WO20/078569

(71) GALLEGOS RIEDEMANN, Concepcion, CL
(72) GALLEGOS RIEDEMANN ALEJO IVAN, CL

(54) **Nowy proces elektrochemiczny oparty na czynniku dodatkowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób działania redukcji rozpuszczonych metali w szczególności Cu^{+2} do Cu°, w którym wpływ dyfuzyjnej warstwy granicznej jest regulowany poprzez optymalizację zmiennych determinujących mobilizację jonu metalu (Cu^{+2}) w kierunku katoda i warunek stabilności termodynamicznej reakcji redukcji Cu^{+2} do Cu° (lub interesującego nas metalu) na powierzchni katody. Odbywa się to poprzez kontrolowanie bezwymiarowego ilorazu lub polaryzacji katodowej, w pewnych predefiniowanych zakresach, dynamicznie dostosowując stężenia, przepływy i/lub prądy elektryczne w celu utrzymania wstępnie zdefiniowanych warunków pracy jako optymalnych.

(23 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **434101** (22) 2020 05 28

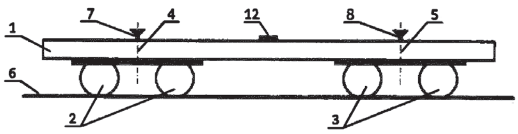
(51) *E01B 35/06* (2006.01)
E01B 35/10 (2006.01)
G01S 19/01 (2010.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk;
UNIWERSYTET MORSKI W GDYNI, Gdynia
(72) KOC WŁADYSŁAW; WILK ANDRZEJ; SPECHT CEZARY; KARWOWSKI KRZYSZTOF; SKIBICKI JACEK; CZAPLEWSKI KRZYSZTOF; CHROSTOWSKI PIOTR; JUDEK SŁAWOMIR; SZMAGLIŃSKI JACEK; DĄBROWSKI PAWEŁ; SPECHT MARIUSZ; GRULKOWSKI SŁAWOMIR

(54) **Układ do pomiaru współrzędnych toru, zwłaszcza kolejowego i określania jego osi**

(57) Układ do pomiaru współrzędnych toru, zwłaszcza kolejowego, charakteryzuje się tym, że zawiera minimum dwa odbiorniki nawigacji satelitarnej (7, 8), korzystnie systemu GNSS, które mocuje się na pojeździe szynowym, korzystnie wagonie kolejowym dwuwózkowym. Montuje się je nad czopami skrętu pojazdu w jego osiach pionowych (4, 5), w przypadku pojazdu o budowie wózkowej, lub pionowo w miejscach przecięcia wzdłużnej osi symetrii pojazdu i osi skrajnych zestawów kołowych dla pojazdu dwu lub trzyosiowego o konstrukcji sztywnej. Tak zamocowane odbiorniki nawigacji satelitarnej tworzą bazę sztywną pojazdu do wyznaczania współrzędnych toru stanowiących dwa krańce bazy.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **437282** (22) 2019 09 12

(51) *E02F 9/28* (2006.01)
E21B 10/43 (2006.01)
E21C 35/19 (2006.01)
E21C 35/193 (2006.01)
E21C 35/197 (2006.01)

(31) 62/730,209 (32) 2018 09 12 (33) US

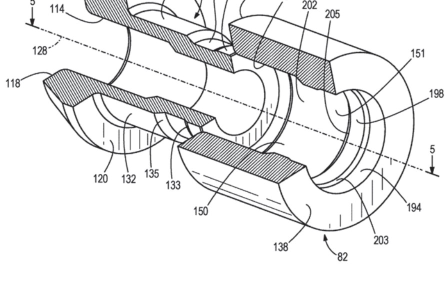
(86) 2019 09 12 PCT/US2019/050838
(87) 2020 03 19 WO20/056153

(71) Joy Global Underground Mining LLC, Warrendale, US
(72) STEWART CHRISTOPHER G., US

(54) **Ogranicznik tulei do zespołu noża urabiającego**

(57) Zespół urabiający jest skonfigurowany do połączenia z bębnem, który może obracać się wokół osi. Zespół urabiający zawiera blok mający powierzchnię prowadzącą oraz powierzchnię wewnętrzną. Powierzchnia wewnętrzna tworzy otwór bloku biegnący wzdłuż osi przechodzącej przez powierzchnię prowadzącą i co najmniej częściowo przez blok. Zespół urabiający zawiera również tuleję (78) mającą trzon tulei z powierzchnią zewnętrzną, kołnierz oraz otwór tulei biegnący przez kołnierz i co najmniej częściowo przez trzon tulei. Podczas montowania tulei w bloku, sprzęgnięcie między powierzchnią zewnętrzną trzpienia tulei a powierzchnią wewnętrzną otworu bloku przechodzi od pasowania na wcisk do pasowania luźnego.

(24 zastrzeżenia)



A1 (21) **434047** (22) 2020 05 22

(51) *E04B 1/24* (2006.01)
E04B 1/342 (2006.01)
E04B 7/02 (2006.01)
E04C 3/07 (2006.01)
E04C 3/11 (2006.01)

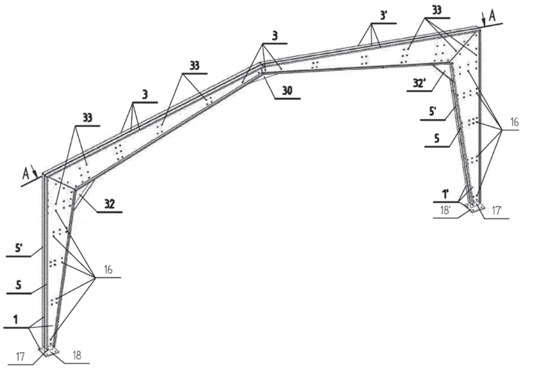
(71) REMBISZ STANISŁAW FIRMA PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWA KOBEX, Kamień

(72) IWAN PAWEŁ; WIATROWICZ GRZEGORZ; NIZIOŁ KAMIL; GÓRSKI MARCIN; PISAREK ZDZISŁAW; BUDZIŃSKI RAFAŁ; SIEŃKOWSKA KATARZYNA; ŚLĘCZKA LUCJAN; KOZŁOWSKI ALEKSANDER

(54) **Rama nośna hali stalowej jednonawowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rama nośna hali stalowej jednonawowej, której stalowe słupy (1 i 1') jednostronnie zbieżne wykonane są z dwóch zimnogiętych ceowników półzamkniętych, których górne szersze ścięte do wewnątrz końce przylegają do ściętych do wewnątrz dolnych końców rygli dachowych (3 i 3') również jednostronnie zbieżnych wykonanych także z zimnogiętych ceowników połzamkniętych, natomiast zarówno w zewnętrznych płaskich ścianach (5 i 5') środników ceowników półzamkniętych obu tych słupów jak i w zewnętrznych płaskich ścianach środników ceowników półzamkniętych, wykonane są poprzecznie usytuowane montażowe otwory przelotowe usytuowane w kilku rzędach oddalonych od siebie, przy czym zewnętrzne płaskie ściany (5 i 5') środników ceowników półzamkniętych słupów (1 i 1') oraz zewnętrzne płaskie ściany środników ceowników półzamkniętych tych rygli dachowych usytuowane są naprzeciw siebie, a pomiędzy nimi i naprzeciw otworów w ścianach tych słupów umieszczone są płytkowe trapezowe łączniki dystansowe, z wykonanymi w nich otworami przelotowymi, natomiast naprzeciw otworów przelotowych w ścianach tych rygli umieszczone są płytkowe łączniki dystansowe oraz łącznik kalenicowy (30) wszystkie z wykonanymi w nich otworami przelotowymi, a ponadto naprzeciw otworów przelotowych wykonanych w górnych skośnych końcach ceowników zimnogiętych słupów (1 i 1') oraz naprzeciw otworów przelotowych wykonanych w dolnych skośnych końcach ceowników zimnogiętych rygli (3 i 3') umieszczone są profilowe dystansowe płytkowe łączniki okapowe (32 i 32') również z otworami przelotowymi usytuowanymi naprzeciw otworów przelotowych skośnych końców słupów (1 i 1') rygli (3 i 3'), przy czym w otworach przelotowych tych słupów oraz w ich łącznikach dystansowych osadzone są śruby (16) z nakręconymi na nie nakrętkami a w otworach przelotowych obu tych rygli (3 i 3') w górnych skośnych częściach słupów (1 i 1') i otworach umieszczonych w nich płytek dystansowych oraz łącznika kalenicowego (30) i łączników okapowych (32 i 32') osadzone są śruby (33) z nakręconymi na nie nakrętkami.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **434094** (22) 2020 05 27

(51) *E04B 1/36* (2006.01)
E04G 5/06 (2006.01)
E04C 3/02 (2006.01)

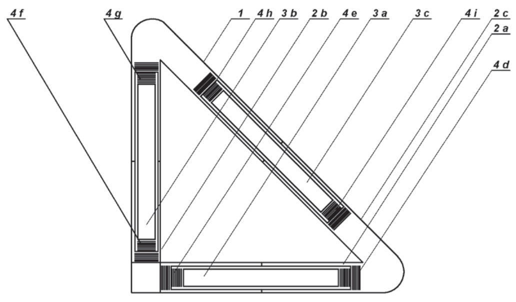
(71) ZIELIŃSKI KRZYSZTOF, Opatów

(72) ZIELIŃSKI KRZYSZTOF

(54) **Sposób zmiany powierzchni za pomocą ramy rozszerzalnej w trzech kierunkach**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zmiany powierzchni za pomocą ramy rozszerzalnej w trzech kierunkach, polegający na trwałym zwiększeniu powierzchni w metrach kwadratowych, ramy rozszerzalnej (1) za pomocą siłowników pneumatycznych (4d, 4e, 4f, 4g, 4h, 4i) umieszczonych na końcówkach trzech belek nośnych (3a, 3b, 3c) zamocowanych wewnątrz ramion (2a, 2b, 2c) stanowiących w sumie boki trójkąta, złożonego z łącza sztywnego o kącie prostym oraz dwóch jarzem o funkcji wahacza dla kątów ostrych, zmiennych w wyniku działania łącznego wszystkich lub części siłowników pneumatycznych.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **434071** (22) 2020 05 26

(51) *E04B 2/72* (2006.01)
E06B 3/66 (2006.01)

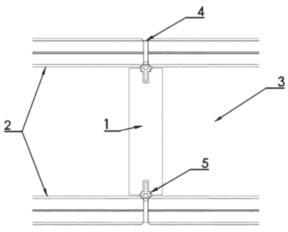
(71) GLASS SYSTEM POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) NOWAK MICHAŁ

(54) **Ściana szklana z wewnętrznym szprosem międzyszybowym**

(57) Ściana szklana z wewnętrznym szprosem międzyszybowym (1) składająca się z równoległych tafli szklanych tworzących segmenty ścian (2), charakteryzuje się tym, że pomiędzy taflami, gdzie znajduje się przestrzeń międzyszybowa (3), na styku poszczególnych segmentów (2) połączonych ze sobą kolejno krawędziami czołowymi poprzez sklejenie (4), umieszczony jest szpros międzyszybowy z bezbarwnego tworzywa (1) w kształcie prostokąta, przy czym na węższych powierzchniach szprosu (1) znajdują się uszczelki (5) łączące szpros (1) z segmentami ścian (2) stanowiąc jedyny punkt styczny tafli szklanych i szprosu (1).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) **434063** (22) 2020 05 25

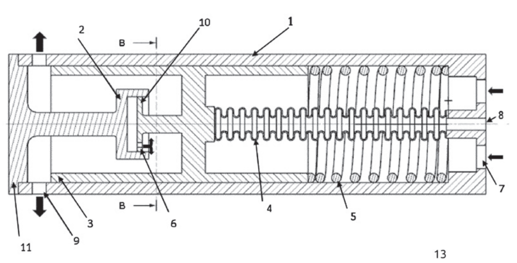
(51) *F02K 9/52* (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ-INSTYTUT LOTNICTWA, Warszawa
(72) RANACHOWSKI MICHAŁ; BARTKOWIAK BARTOSZ; SEKRECKI MICHAŁ

(54) **Nadążny wtryskiwacz czopikowy**

(57) Wtryskiwacz nadążny (13), czopikowy, z tłumikiem wewnętrznym, obejmujący ruchomą tuleję przymykającą (3) osadzoną w korpusie (1), który to korpus (1) posiada co najmniej jeden otwór wylotowy (9), co najmniej jeden otwór wlotowy (7) oraz otwór ciśnienia atmosferycznego (8), oraz wstępnie napiętą sprężynę (5), osadzoną między tuleją przymykającą (3) a korpusem (1), charakteryzuje się tym, że tuleja przymykająca (3) jest uszczelniona mieszkiem sprężystym (4), na którego wewnętrzną stronę działa ciśnienie otoczenia przez otwór ciśnienia atmosferycznego (8), a po przeciwnej do mieszka stronie tuleja przymykająca (3) jest wyposażona w tłok (10) z co najmniej jednym otworem (6) przez który przepływa paliwo, przy czym wspomniany tłok (10) porusza się wewnątrz cylindra (2), a tuleja przymykająca (3) zamocowana jest współosiowo wewnątrz korpusu (1) i jest naciskana sprężyną (5), która w co najmniej jednym położeniu skrajnym przymyka otwór wylotowy (9) oraz w co najmniej drugim położeniu skrajnym otwiera otwór wylotowy (9).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **434109** (22) 2020 05 28

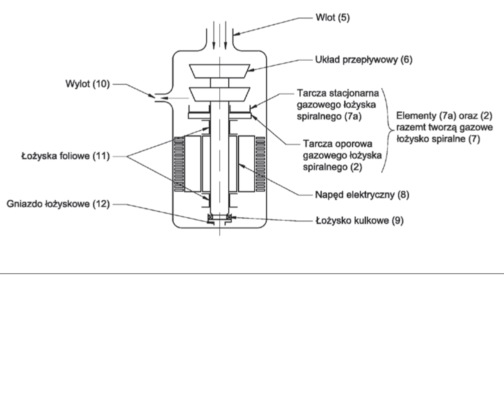
(51) ***F04D 17/10*** (2006.01)
F25B 1/04 (2006.01)
F25B 31/00 (2006.01)
F04D 25/06 (2006.01)
F04D 27/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT MASZYN PRZEPŁYWOWYCH IM. ROBERTA SZEWALSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Gdańsk
(72) KLONOWICZ PIOTR; BAGIŃSKI PAWEŁ; ANDREARCZYK ARTUR; KLIMASZEWSKI PIOTR; JĘDRZEJEWSKI ŁUKASZ; WITANOWSKI ŁUKASZ; SUCHOCKI TOMASZ; ZANIEWSKI DAWID

(54) **Promieniowa sprężarka chłodnicza oraz jej sposób działania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest promieniowa sprężarka chłodząca, która składa się z wlotu (5), układu przepływowego (6), który zawiera jeden lub dwa stopnie sprężające, łożyska gazowego spiralnego (7), napędu elektrycznego (8), czyli silnika z magnesami trwałymi, łożyska kulkowego (rozruchowego) (9), wylotu (10), dwóch łożysk foliowych (11) oraz gniazda łożyskowego (12), w którym umieszczone jest łożysko rozruchowe (9), oraz wirnika sprężarki. Ponadto przedmiotem wynalazku jest sposób działania promieniowej sprężarki chłodzącej, która jest przeznaczona do pracy w agregatach chłodniczych oraz pompach ciepła.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **434069** (22) 2020 05 25

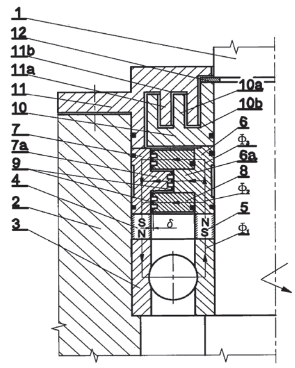
(51) ***F04D 29/10*** (2006.01)
F16J 15/43 (2006.01)
F16J 15/53 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) MATUSZEWSKI LESZEK

(54) **Hybrydowe uszczelnienie dla wału w układzie pionowym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest hybrydowe uszczelnienie dla wału w układzie pionowym, charakteryzuje się tym, że ma w komorze powstałej pomiędzy uszczelnieniem labiryntowym osiowym, utworzonym przez pierścień labiryntowy nieruchomy (11) i pierścień labiryntowy ruchomy (10), a łożyskiem tocznym (3) umocowanym w obudowie (2) i na wale pionowym (1) umieszczony jest wielokrawędziowy nabiegunnik (7) o przekroju teowym osadzony w obudowie (2) i tulejka kołnierzowa nośna (6) z dwoma wielokrawędziowymi nabiegunnikami (8) o przekroju prostokątnym osadzona na wale pionowym (1).

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2020 06 29

A1 (21) **434089** (22) 2020 05 27

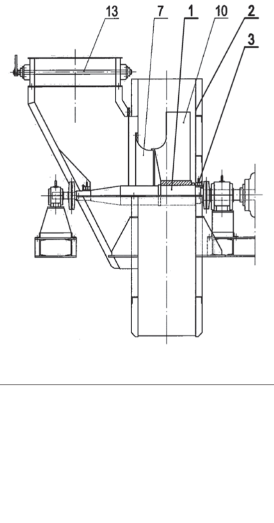
(51) ***F04D 29/10*** (2006.01)
F04D 29/44 (2006.01)
F04D 29/30 (2006.01)

(71) APC PRESMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Opole
(72) CHOJKA JACEK; CHMIELARZ WIESŁAW; FASZYNKA SEBASTIAN; KAMYK JANUSZ; MOCZKO PRZEMYSŁAW; WRÓBLEWSKI ANDRZEJ; WRÓBLEWSKI JACEK; ZAJĄCZKOWSKI JANUSZ

(54) **Wentylator promieniowy wysoko-depresyjny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wentylator promieniowy wysoko-depresyjny. Wentylator promieniowy wysoko-depresyjny charakteryzuje się tym, że wał (1) na wyjściu z obudowy (2) posiada uszczelnienie w postaci dławnicy (3) z pakunkami pomiędzy którymi są pierścienie i króciec doprowadzający sprężone powietrze.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **434096** (22) 2020 05 28

(51) *F16D 33/00* (2006.01)
F16D 33/02 (2006.01)
F16D 33/06 (2006.01)

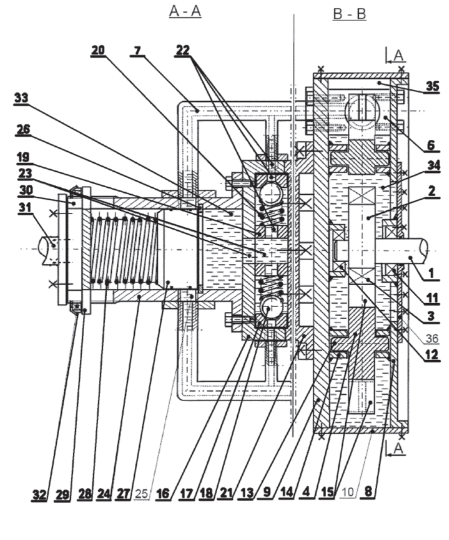
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) ALEKSANDROWICZ SŁAWOMIR; URBANOWICZ KAMIL

(54) Sprzęgło hydrauliczne

(57) Sprzęgło hydrauliczne, na napędzającym wale (1) ma osadzone nieruchomo mimośrodowe koło (2), na obwodzie którego ma pierwsze poprzeczne łożysko (3) toczne albo ślizgowe, którego zewnętrzny pierścień połączony jest za pomocą co najmniej trzech dźwigienek (4) z tłoczkami, umieszczonymi w cylinderkach (6), które rozmieszczone są ukośnie w stosunku do promieni mimośrodowego koła (3) i połączone są hydraulicznymi przewodami (7) z centralnym hydraulicznym zaworem z tłokiem (27), sprężyną (28), pierwszą cieczą hydrauliczną (33) i osadzonym na napędzanym wale (31). Tłoczki, cylinderki (6) rozmieszczone są pomiędzy osadzoną na napędzającym wale (1) tarczą (8) a przegrodą (9), połączonymi ze sobą szczelnie i pomiędzy którymi umieszczona jest druga ciecz hydrauliczna (34) i poduszka powietrzna (35). Istota polega na tym, że mimośrodowe koło (2) umieszczone jest pomiędzy tarczą (8) a przegrodą (9), a napędzający wał (1) ułożyskowany jest w drugim poprzecznym łożysku tocznym albo ślizgowym (11) umieszczonym w tarczy (8) oraz w trzecim poprzecznym łożysku tocznym albo ślizgowy (12) umieszczonym na przegrodzie (9). Każdy czop (13) dźwigienek (4) ułożyskowany jest wahliwie w parze czwartych poprzecznych łożyskach tocznych albo ślizgowych (14), gdzie jedno łożysko (14) z pary umieszczone jest na tarczy (8), a drugie na przegrodzie (9). Każda dźwigienka (4) ma dwie powierzchnie oporowe (15), którymi połączona jest z jednej strony stykowo z tłoczkiem a z drugiej strony z pierwszym poprzecznym łożyskiem tocznym albo ślizgowym (3). Każdy hydrauliczny przewód (7) połączony jest również z wielodrożnym hydraulicznym zaworem zwrotnym, w którego obudowie (16) ma wewnętrzny pierścień (17) z gniazdami na kulki (18) i oporowy pierścienień (19), na którym opierają się pierwsze śrubowe sprężyny (20) dociskające kulki (18). Obudowa (16) połączona jest nieruchomo z pokrywą (21), która z drugiej strony połączona jest z tarczą (8). Obudowa (16), oporowy pierścień (19) i wewnętrzny pierścień (17) mają przelotowe otwory (22) w osi prostopadłej do osi sprzęgła. Liczba kulek (18), pierwszych śrubowych sprężyn (20), otworów (22) w obudowie (16), oporowym pierścieniu (19) i wewnętrznym pierścieniu (17) odpowiada liczbie dźwigienek (4). W pierścieniu oporowym (19) i obudowie (16) sprzęgło ma czołowe otwory (23), oba rozmieszczone wzdłuż osi sprzęgła i łączące się z centralnym hydraulicznym zaworem, który ma umieszczony w osi wzdłużnej sprzęgła cylinder (24) z promieniowymi otworami (25) połączonymi z hydraulicznymi przewodami (7). Sprzęgło ma w cylindrze (24) wewnętrzny występ (26), do którego dociska przesuwny tłok (27) druga śrubowa sprężyna (28), która z drugiej strony opiera się na gwiaździstej płytce (29), której ramiona przechodzą przez nacięcia (30) z drobnozwojnym gwintem zewnętrznym w cylindrze (24) od strony napędzanego wału (31) i są dociskane w kierunku przesuwnego tłoka (27) nakręconą na drobnozwojny gwint nakrętką (32) z zabezpieczeniem przeciw odkręceniu. Do czoła cylindra (24) jest przymocowany nieruchomo kołnierz napędzanego wału (31). Pierwsza ciecz hydrauliczna (33) znajduje się w przestrzeni cylindra (24) pomiędzy przesuwnym tłokiem (27) a obudową (16), w centralnym hydraulicznym zaworze, w wielodrożnym hydraulicznym zaworze zwrotnym, w hydraulicznych przewodach (7) i cylinderkach (6).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **434067** (22) 2020 05 25

(51) *F16K 31/02* (2006.01)
F16K 31/04 (2006.01)

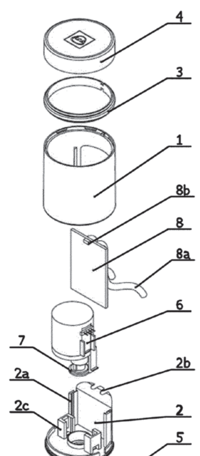
(71) KAN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kleosin

(72) DŹWILEWSKI PAWEŁ

(54) Siłownik do rozdzielaczy

(57) Przedmiotem wynalazku jest siłownik do rozdzielaczy stosowany do regulacji przepływu medium przez poszczególne pętle ogrzewania lub chłodzenia płaszczyznowego poprzez zmianę ustalonej pozycji zaworu rozdzielacza. Siłownik rozdzielacza do regulacji przepływu medium w układach ogrzewania lub chłodzenia płaszczyznowego posiadający wewnątrz obudowy (1) korpus (2) z silnikiem krokowym (6) wraz z przekładnią i mechanizmem śrubowym wypychacza (7), płytkę PCB (8) do sterowania silnika, środki sygnalizacyjne oraz system komunikacji przewodowej charakteryzuje się tym, że posiada pierścień światłowodowy (3), emitujący światło po całym obwodzie, przymocowany nieruchomo do walcowej obudowy (1) oraz pokrywki (4). Płytka PCB (8) do sterowania silnika zawiera diodę LED (8b) oraz przewody (8a) umieszczone w szczelinach (2b) i zamocowana jest na prowadnicach (2a). Silnik krokowy (6) wraz z przekładnią i mechanizmem śrubowym wypychacza (7) osadzony jest w prowadnicach (2a) korpusu (2) posiadającego powierzchnię prowadzącą i zamocowany jest nieruchomo za pomocą elementów zatrzaskowych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **434103** (22) 2020 05 28

(51) *F16K 31/06* (2006.01)
F16K 17/36 (2006.01)
G05D 16/06 (2006.01)
F16K 17/00 (2006.01)

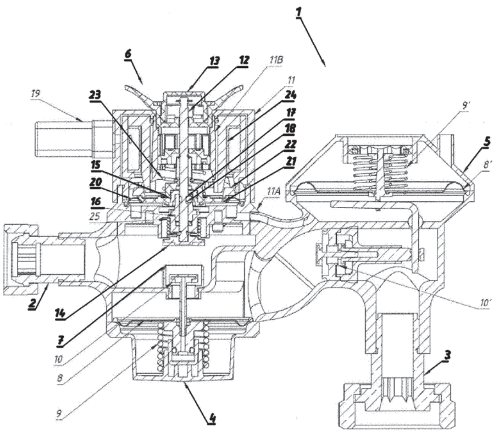
(71) ELEKTROMETAL SPÓŁKA AKCYJNA, CIESZYN

(72) GRYGIEREK PIOTR; CZAUDERNA ARTUR; TEMEL STANISŁAW; CIEŚLAR EDWARD

(54) **Regulator ciśnienia gazu z zaworem odcinającym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest regulator ciśnienia gazu (1) z zaworem odcinającym w przypadku nadmiernego ciśnienia wylotowego stosowany w różnego rodzaju instalacjach gazowych. Regulator ciśnienia gazu (1) zawiera korpus z króćcem wlotowym (2) oraz króćcem wylotowym (3) oraz z zaworami pierwszego stopnia redukcji (4), drugiego stopnia redukcji (5), a także z zaworem odcinającym w postaci zaworu szybkozamykającego (6). Zawór szybkozamykający (6) zawiera tuleję (15) oraz tuleję prowadzącą (16), a także osadzony przesuwnie trzpień (12) przechodzący przez tuleję (15) oraz przez tuleję prowadzącą (16). Trzpień (12) posiada ponadto obwodowy rowek (17) na kulki blokujące (18) i jest zakończony z jednej strony zewnętrzną dźwignią (13), a z drugiej strony grzybkiem (14) zamykającym gniazdo (7) przepływu gazu do zaworu pierwszego stopnia redukcji (4). Tuleja prowadząca (16) posiada zestaw kulek blokujących (18) wchodzących w obwodowy rowek (17) w przesuwnym trzpieniu (12). Tuleja (15) połączona jest z membraną (20) i talerzykiem (21) z tworzywa sztucznego który jest rozpierany sprężyną (23). Dodatkowo talerzyk (21) z tworzywa sztucznego jest połączony z metalowym talerzykiem (22). Komora zaworu drugiego stopnia redukcji (5) jest połączona kanałem w korpusie regulatora ciśnienia gazu (1) z przestrzenią pod membraną (20) zaworu szybkozamykającego (6), który ma przymocowany elektromagnes (24) posiadający przyłącze dla jednostek sterujących, w którego polu oddziaływania znajduje się metalowy talerzyk (22).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **434100** (22) 2020 05 28

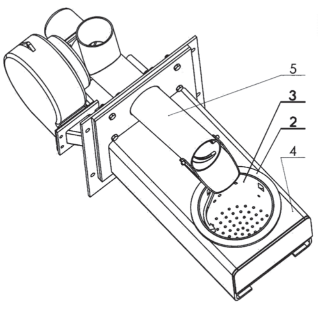
(51) *F23B 40/04* (2006.01)
F23K 3/10 (2006.01)
F23L 1/00 (2006.01)

(71) STASIAK EDWARD, Kutno
(72) STASIAK EDWARD

(54) **Palnik kotła centralnego ogrzewania na paliwo stałe, zwłaszcza pellet**

(57) W palniku kotła centralnego ogrzewania na pellet, otwory powietrzne znajdują się na obwodzie korpusu komory spalania (2). Usytuowane są one ukośnie oraz jednocześnie ukierunkowane stycznie do wewnętrznej powierzchni (3) korpusu komory spalania (2).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **434093** (22) 2020 05 27

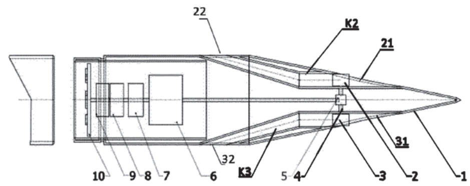
(51) *F41G 7/00* (2006.01)
F41G 7/22 (2006.01)
F41G 7/36 (2006.01)
F42B 15/01 (2006.01)
F42B 10/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) LICHOTA PIOTR

(54) **Układ do stabilizacji trajektorii pocisku**

(57) Układ do stabilizacji trajektorii pocisku zawiera umieszczone w korpusie pocisku klapy, które sprzężone są z siłownikiem elektrycznym zasilanym za pośrednictwem układu sterowania. Układ do stabilizacji trajektorii pocisku obejmuje co najmniej dwie klapy (2, 3), przy czym klapy umieszczone są na wlocie (21, 31) utworzonych w korpusie głowicy pocisku co najmniej dwóch przelotowych kanałów (K2, K3), gdzie wloty (21, 31) przelotowych kanałów utworzone są w zbieżnej części korpusu głowicy (1) pocisku. Klapy (2, 3) osadzone są obrotowo w przelotowych kanałach (K2, K3) za pośrednictwem osi obrotowej osadzonej (4) w głowicy (1) pocisku.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **434095** (22) 2020 05 27

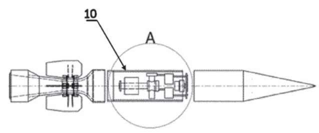
(51) *F41G 7/00* (2006.01)
F41G 7/22 (2006.01)
F41G 7/36 (2006.01)
F42B 15/01 (2006.01)
F42B 10/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) LICHOTA PIOTR

(54) **Układ stabilizacji trajektorii pocisku**

(57) Układ stabilizacji trajektorii pocisku zawiera umieszczony wewnątrz korpusu (10) pocisku układ prowadzący z co najmniej jedną prowadnicą wzdłużną, na której osadzony jest przesuwnie wodzik. Prowadnica wzdłużna wyposażona jest w siłownik elektryczny zasilany przez układ sterowania. Układ prowadzący posiada poziomą prowadnicę wzdłużną oraz poprzeczną prowadnicę wzdłużną, przy czym pozioma prowadnica wzdłużna i poprzeczna prowadnica wzdłużna są ze sobą sprzężone przesuwnie.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

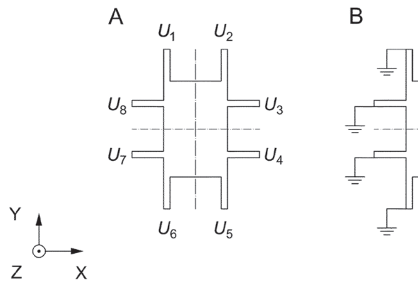
FIZYKA

A1 (21) **434064** (22) 2020 05 25

(51) *G01R 29/08* (2006.01)
G01R 33/02 (2006.01)

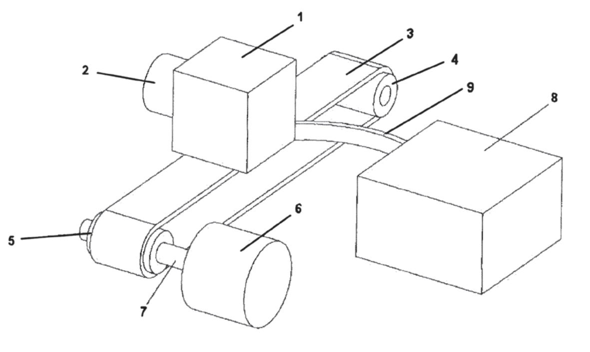
(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa
(72) GARBACZ PIOTR
(54) **Układ do pomiaru i sposób pomiaru zmiennego w czasie pola elektrycznego lub pola magnetycznego**
(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest układ do pomiaru zmiennego w czasie pola elektrycznego lub pola magnetycznego, obejmujący kondensator o zasadniczo równoległych okładkach, przy czym kondensator posiada co najmniej dwa wyprowadzenia, korzystnie sześć wyprowadzeń, najkorzystniej co najmniej osiem wyprowadzeń, oraz środki do mierzenia sygnału z wyprowadzeń. Przedmiotem zgłoszenia także sposób pomiaru zmiennego w czasie pola elektrycznego lub pola magnetycznego.

(11 zastrzeżeń)



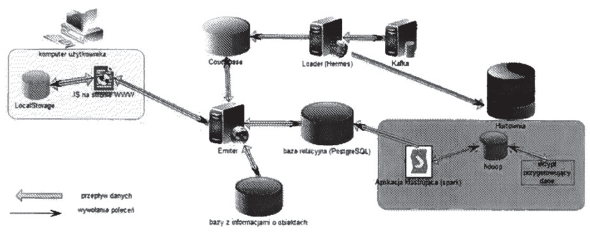
A1 (21) **434054** (22) 2020 05 25
(51) *G03B 17/56* (2006.01)
F16M 11/42 (2006.01)
(71) BIRTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bielsko-Biała
(72) FIJAK KRZYSZTOF; KOŁODZIEJ ADAM
(54) **Mechanizm przesuwu kamery**
(57) Mechanizm przesuwu kamery składa się z obudowy kamery (1) oraz wysuniętego z obudowy (1) obiektywu kamery (2). Obudowa kamery (1) przymocowana jest do ruchomego pasa (3) osadzonego na wałku podporowym (4) oraz na wałku napędowym (5). Wałek napędowy (5) napędzany jest silnikiem (6) i połączony jest z tym silnikiem osią (7). Z obudowy kamery (1) do komputera (8) wyprowadzony jest elastyczny przewód (9) co umożliwia zbieranie obrazów w różnych położeniach kamery (1). Napęd zbudowany na silniku (6), osi silnika (7) wałku napędowym (5) i wałku podporowym (4) tworzą mechanizm suwnicy, który zapewnia automatyczne przemieszczanie się kamery (1) pomiędzy wałkiem napędowym (5) a wałkiem podporowym (4). Dzięki zastosowanemu mechanizmowi przemieszczania się systemu optycznego możliwe jest osiągnięcie znacznie lepszych wyników detekcji obiektów w przestrzeni 3d dzięki dostarczonemu algorytmowi ujęć obrazu z dwóch pozycji systemu kamer.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **433473** (22) 2020 05 25
(51) *G06F 11/30* (2006.01)
(71) GRUPA INTERIA.PL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Kraków
(72) LITEWKA ANDRZEJ
(54) **System gromadzenia, analizy oraz przetwarzania danych pochodzących z wielu źródeł na temat sposobu zachowań internauty celem tworzenia personalizowanego schematu rozprowadzania użytkownika wraz z kontekstowym doborem materiałów w serwisie**
(57) Identyfikacja użytkownika będzie odbywała się na podstawie dwóch identyfikatorów zapisywanych w cookie pierwszo i trzeciorzędowym. Mierzenie z wykorzystaniem dwóch identyfikatorów pociąga za sobą konieczność przygotowania dwóch rozwiązań: skryptu zliczającego w JavaScript, który zostanie osadzony na wszystkich monitorowanych stronach oraz serwera Varnish i języka VCL. Rozwiązanie nadaje id użytkownikom po stronie serwera zliczającego. Serwer zliczający będzie przesyłał informacje z wykorzystaniem standardowego protokołu syslog do rsysloga, który będzie odpowiedzialny za buforowanie danych lokalnie na maszynach, na wypadek awarii, a następnie transportowane będzie do hurtowni opartej o Hadoop i Kafki, przez autorski system Hermes. Dane, bez ich filtrowania czy ograniczania, będą zapisywane na HDFS (Hadoop Distributed File System) w podziale na pliki i katalogi o strukturze drzewiastej, do poziomu jednej godziny, co znacznie ułatwi ich odnajdywanie. Dane, w celu zwiększenia dostępnej przestrzeni, będą kompresowane z wykorzystaniem kompresji snappy. Analiza danych będzie przeprowadzana w oparciu o Hive. Określając najczęściej wykorzystywane metryki, część agregacji przeprowadzana będzie cyklicznie. Następnie dane będą przenoszone do relacyjnych baz danych, z wykorzystaniem Sqoop, z których będą pobierane przez analityków oraz inne systemy, w szybki i efektywny sposób bez konieczności powtarzania tych samych obliczeń wielokrotnie. Aplikacja Spark wykonywana jest raz dziennie. Dane lądują do bazy rekomendacji postawionej na PostreSQL. Serwer Emiter natomiast za każdym razem pobiera informacje z Couchbasa dotyczące listy widzianych oraz sugerowanych obiektów. Takie dane zostaną przekazane do skryptu w JavaScripcie i w tym miejscu obsłużone na froncie. Przepływ danych został pokazany na rysunku.

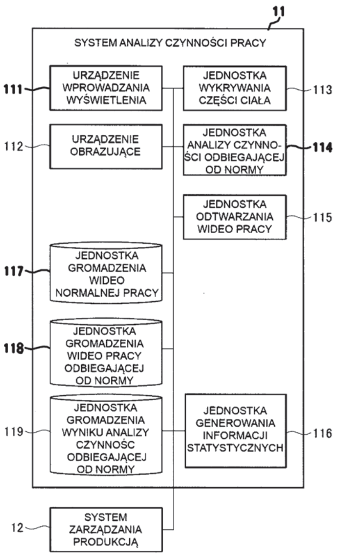
(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **435520** (22) 2019 02 28
(51) *G06Q 10/06* (2012.01)
G08B 21/00 (2006.01)
H04N 7/18 (2006.01)
(31) 2018-039060 (32) 2018 03 05 (33) JP
(86) 2019 02 28 PCT/JP2019/007962
(87) 2019 09 12 WO19/172093
(71) HITACHI, LTD, Tokio, JP
(72) NAGAYOSHI HIROTO, JP; TERADA TAKUMA, JP; KAKENO NOBUHIRO, JP; YAMADA TOSHIHIRO, JP
(54) **System analizy czynności pracy i sposób analizy czynności pracy**
(57) System (11) analizy czynności pracy zawiera: jednostkę (114) analizy czynności odbiegającej od normy, która analizuje wideo pracy otrzymane przez fotografowanie pracy pracownika w oparciu o proces pracy i, w przypadku gdy została wykryta czynność odbiegająca od normy inna od normalnej pracy, identyfikuje czas

wystąpienia czynności odbiegającej od normy; jednostkę gromadzenia wideo pracy (jednostkę (117) gromadzenia wideo normalnej pracy i jednostkę (118) gromadzenia wideo pracy odbiegającej od normy), która gromadzi wideo normalnej pracy otrzymane przez wstępne fotografowanie normalnej pracy i wideo pracy odbiegającej od normy otrzymane, gdy wystąpiła czynność odbiegająca od normy; i jednostkę wyświetlacza (urządzenie wprowadzania wyświetlenia (111)), która wyświetla wideo normalnej pracy i wideo pracy odbiegającej od normy mające wcześniej określony czas obejmujący czas wystąpienia czynności odbiegającej od normy. Sposób analizy czynności pracy obejmuje: etap gromadzenia wideo normalnej pracy polegający na gromadzeniu wideo normalnej pracy otrzymanego przez wstępne fotografowanie normalnej pracy; etap analizy czynności odbiegającej od normy polegający na analizowaniu wideo pracy otrzymanego przez fotografowanie pracy pracownika w oparciu o proces pracy i, w przypadku gdy została wykryta czynność odbiegająca od normy inna od normalnej pracy, identyfikowaniu czasu wystąpienia czynności odbiegającej od normy; etap gromadzenia wideo pracy odbiegającej od normy polegający na gromadzeniu wideo pracy odbiegającej od normy otrzymanego wtedy, gdy wystąpiła czynność odbiegająca od normy; i etap wyświetlania polegający na wyświetlaniu wideo normalnej pracy i wideo pracy odbiegającej od normy mającego wcześniej określony czas obejmujący czas wystąpienia czynności odbiegającej od normy zidentyfikowany w etapie analizy czynności odbiegającej od normy na urządzeniu wyświetlającym.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **436059** (22) 2019 02 14

(51) ***G06Q 10/06*** (2012.01)

(31)	62/632,419	(32)	2018 02 20	(33)	US
	62/758,710		2018 11 12		US
	62/780,268		2018 12 16		US
	62/800,428		2019 02 02		US
	16/274,242		2019 02 13		US

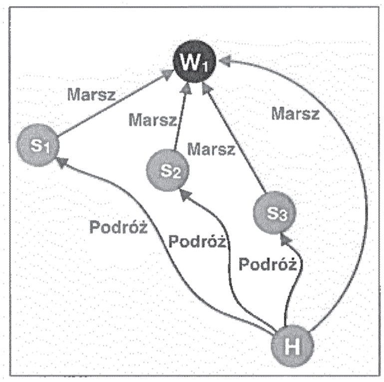
(86) 2019 02 14 PCT/US2019/017909
(87) 2019 08 29 WO19/164727

(71) MALEWICZ GRZEGORZ, Kielce
(72) MALEWICZ GRZEGORZ

(54) **Metoda i urządzenie do wyszukiwania lub porównywania punktów przy użyciu tras lub długości tras między punktami i miejscami w systemie transportowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest metoda i urządzenie do wyszukiwania lub porównywania punktów przy użyciu tras lub długości tras między punktami i miejscami w systemie transportowym. Przedstawiona na rysunku realizacje dotyczą wyszukiwania lub porównywania miejsc. Jednym z przykładów wykonania jest metoda wyszukiwania lub porównywania nieruchomości na podstawie czasu trwania dojazdów do pracy. Metoda wydajnie przetwarza dane dotyczące transportu publicznego i nieruchomości, aby obliczyć czas trwania podróży między nieruchomościami a przystankami pojazdów. Te czasy są przechowywane. Wprowadzamy architekturę żądań, która umożliwia wyrażanie szerokiego zakresu żądań wyszukiwania lub porównywania. Podczas przetwarzania żądania, metoda identyfikuje części ścieżek dojazdów, które zależą od dowolnej nieruchomości. Ponieważ czasy trwania tych części zostały wstępnie obliczone i zapisane, metoda może określić czas trwania dojazdów do każdej nieruchomości w sposób skalowalny. Inne przykłady wykonania obejmują: wyszukiwanie lub porównywanie w oparciu o koszt pieniężny, transport przy użyciu prywatnych samochodów i miejsca inne niż nieruchomości. System komputerowy i usługa komputerowa również są przykładami wykonania tej metody.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **434051** (22) 2020 05 25

(51) ***G06Q 50/00*** (2012.01)
G09F 27/00 (2006.01)

(71) GRUPA MND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Działdowo
(72) BARTKOWSKI MACIEJ

(54) **System interaktywnych, immersyjnych prezentacji produktowych**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest system interaktywnych, immersyjnych prezentacji produktowych, przeznaczony do tworzenia i przetwarzania danych zawierających szczegółowe informacje na temat produktów, w postaci kart informacyjnych w technologii „Virtual Reality". System składa się z pracowni fotograficznej, w której wykonuje się zdjęcia produktu 360 stopni/3D /full HD 3D/ Virtual Reality, w wysokiej rozdzielczości, także dla produktów wielkogabarytowych, oraz wykonywanie zdjęć wnętrz pojazdów, podwozi pojazdów, zdjęć termowizyjnych, zdjęć pionowych i panoramicznych również dla produktów wielkogabarytowych, linii produkcyjnej, systemu transportu pojemników i palet bezpośrednio do strefy danego robota, robotów i aparatów fotograficznych do tworzenia wizualizacji Virtual Reality, tworzenia filmów video z instrukcją uruchomienia/użytkowania, skanera wysokiej rozdzielczości, do skanów ulotek niestandardowych wymiarów, specjalistycznych wag i miar, skanera 3D do skanowania towarów, za pomocą którego określa się szczegółowe parametry fizyczne produktu poprzez wykorzystanie w pełni zautomatyzowanego skanera 3D, komputerów ze specjalistycznym oprogramowaniem do obróbki materiałów oraz opracowywania opisów i tłumaczeń.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **434065** (22) 2020 05 25

(51) *H01G 9/022* (2006.01)
H01G 9/035 (2006.01)
H01G (2006.01)

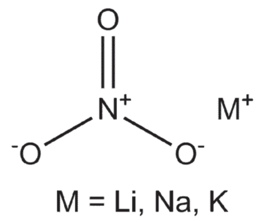
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) MAĆKOWIAK ADAM; GALEK PRZEMYSŁAW; FRĄCKOWIAK ELŻBIETA; FIC KRZYSZTOF

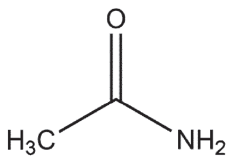
(54) **Wysokotemperaturowy kondensator elektrochemiczny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wysokotemperaturowy kondensator elektrochemiczny składający się z elektrody dodatniej oraz ujemnej, rozdzielonych separatorem. Całość zanurzona jest w roztworze elektrolitu, który stanowi mieszaninę głęboko eutektyczną soli azotanów(V) o wzorze 1 z acetamidem o wzorze 2.

(4 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

A1 (21) **434066** (22) 2020 05 25

(51) *H05K 7/14* (2006.01)

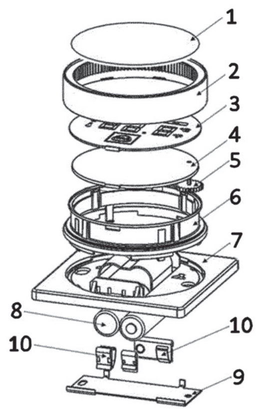
(71) KAN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kleosin

(72) KRUSZEWSKI MATEUSZ

(54) **Termostat ścienny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest termostat ścienny do sterowania komfortem cieplnym w pomieszczeniu poprzez elektroniczny zespół sterujący urządzeniami wykonawczymi takimi jak: siłowniki zaworów rozdzielaczy, elektroniczne głowice termostatyczne. Termostat ścienny do sterowania komfortem cieplnym w pomieszczeniu poprzez elektroniczny zespół sterujący urządzeniami wykonawczymi, zawierający korpus (7) z wyświetlaczem (3) otoczonym obrotowym pokrętłem (2) z szybką ochronną (1) charakteryzuje się tym, że w korpusie (7) osadzony jest pierścień światłowodowy (6) oraz zestaw magnesów tworzący rozłączne połączenie korpusu (7) z płytką montażową (9). Pierścień światłowodowy (6) posiada promieniowo rozmieszczone kanały, umożliwiające przepływ powietrza przez termostat ścienny i pomiar temperatury. Korpus (7) oparty jest na elementach kształtowych płytki montażowej (9), przy czym pomiędzy korpusem (7), a płytką montażową (9) znajduje się zestaw baterii (8). Powyżej korpusu (7) znajduje się płytka drukowana PCB (4) i wyświetlacz energooszczędny (3) wykonany w technologii e-papieru. Płytka drukowana PCB (4), na której znajduje się enkoder z kołem zębatym (5) zazębiającym się z wewnętrznym uzębieniem pokrętła obrotowego (2), diody LED, złącze oraz przycisk do zmiany stanu pracy, zamocowana jest do pierścienia światłowodowego (6) poprzez zestaw zatrzasków i wybrań.

(7 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **129229** (22) 2020 05 22

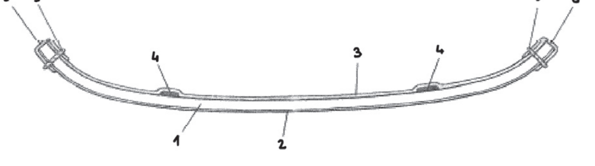
(51) *A41D 19/015* (2006.01)
A41D 31/02 (2019.01)
B32B 33/00 (2006.01)

(71) BRYMORA MACIEJ DOBRYMED, Poznań
(72) BRYMORA TOMASZ; DAPECI PAVEL, CZ

(54) **Uchwyt antybakteryjny**

(57) Uchwyt antybakteryjny w postaci dwóch kieszeni osłaniających palce, połączonych od wewnętrznej strony dłoni łącznikiem z materiału z którego wykonana jest kieszeń, tworzącym wraz z płaszczyzną kieszeni powierzchnię chwytną, a w postaci złożonej tzw. „żabkę", w którym każda ze ścian kieszeni i łącznik wykonane są z trzech warstw materiałów, przy czym wewnętrzną warstwę stanowi pianka (1) o właściwościach, korzystnie antybakteryjnych, osłonięta z obu stron warstwami tekstylnego materiału o właściwościach antystatycznych. Powierzchnia chwytna uchwytu w postaci rozłożonej posiada kształt prostokąta, prostokąta z zaokrąglonymi wierzchołkami lub trójkąta, połączonego na obrzeżach z usytuowanymi na stronie wierzchniej dwoma symetrycznie usytuowanymi kieszeniami, połączonymi ze sobą wąskim podłużnym elementem tekstylnym, a w części środkowej strony wierzchniej znajduje się pusta przestrzeń. Na zewnętrznej powierzchni każdej kieszeni, na jej powierzchni chwytnej umieszczone są co najmniej po jednym elemencie mocującym, stykowym do powierzchni chwytnej, korzystnie w postaci rzepów, lub zatrzasków, lub magnesów łączących ze sobą dwie kieszenie po zaciśnięciu uchwytu na rączce. W trzywarstwowy materiał, z którego wykonany jest uchwyt zamiast elementów mocujących jest wszyty wzdłuż powierzchni chwytnej uchwytu materiał formujący, w postaci dwóch pasm materiału plastycznego, umieszczonych symetrycznie względem siebie, wzdłuż dłuższych, bocznych krawędzi powierzchni chwytnej, uniemożliwiający przemieszczanie się uchwytu po rączce wózka.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **129246** (22) 2020 05 28

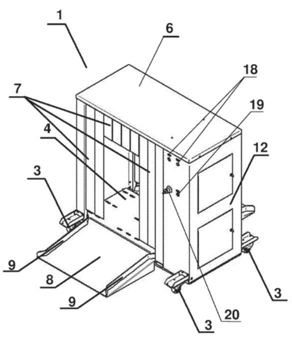
(51) *A61L 2/18* (2006.01)
B08B 3/02 (2006.01)

(71) FABRYKA MASZYN I URZĄDZEŃ GASTRONOMICZNYCH KROMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krosno Odrzańskie
(72) POLCYN JAN

(54) **Brama do dezynfekcji**

(57) Brama do dezynfekcji charakteryzująca się tym, że na platformie wyposażonej w koła jezdne (3) z hamulcem jest zabudowana przelotowa komora dezynfekcyjna (4), posiadająca parę ścian bocznych i osłonę górną (6), natomiast ściany przednia oraz tylna są otwarte, osłonięte częściowo od góry i po bokach kurtynami przeciwbryzgowymi (7) i stanowią odpowiednio wejście i wyjście dla wózków. Przy podłodze wejścia i wyjścia dla wózków znajdują się rampy najazdowe (8) z bocznymi ogranicznikami (9), natomiast w górnej części komory (4) znajduje się dysza rozpylająca płyn dezynfekcyjny, przy czym głowica dyszy na całej szerokości posiada szczelinę wylotową o przekroju prostokątnym, a głowica dyszy jest połączona rozłącznie z obsadą dyszy, która to obsada jest połączona z końcem przewodu doprowadzającego płyn dezynfekcyjny ze zbiornika, przy czym wzdłużna oś szczeliny wylotowej głowicy dyszy jest ustawiona prostopadle do kierunku przejazdu wózka przez bramę do dezynfekcji (1). Do zewnętrznej powierzchni ściany bocznej komory dezynfekcyjnej (4) przylega prostopadłościenna obudowa strefy technicznej (12), w której są zainstalowane zbiornik płynu dezynfekcyjnego, akumulatorowe źródło zasilania elektrycznego, elektroniczna jednostka sterująca oraz instalacja doprowadzającą przy pomocy pompy płyn dezynfekcyjny do dyszy usytuowanej we wnętrzu komory dezynfekcyjnej (4).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) **129598** (22) 2020 11 11

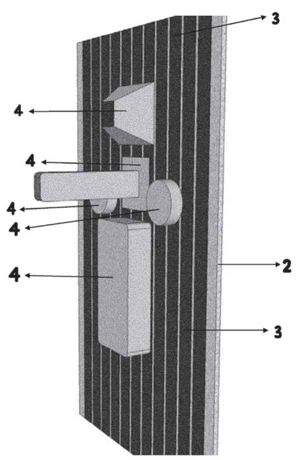
(51) *A63B 69/32* (2006.01)
A63B 69/34 (2006.01)

(31) 2019-36875 (32) 2019 11 12 (33) CZ

(71) Hayashi. cz s.r.o., Praga, CZ
(72) SOBOTKA MIROSLAV, CZ

(54) **Treningowa ściana uderzeniowa**

(57) Treningowa ściana uderzeniowa, wykonana z płyty (2), która jest z przedniej strony pokryta, na całej powierzchni lub częściowo, miękką częścią (3) rzepu, przy czym treningowa ściana uderzeniowa jest tylną stroną przyklejona do ściany lub tylna strona treningowej



ściany uderzeniowej jest wyposażona w otwory lub elementy do przymocowania do ściany lub jest wyposażona w elementy do przymocowania do posadzki, przy czym elementy uderzeniowe (4) o różnych kształtach kolorach i wymiarach są od strony mocowania do treningowej ściany uderzeniowej na całej powierzchni lub częściowo wyposażone w twardą część rzepu, przy czym ich przyczepienie do przedniej strony treningowej ściany uderzeniowej jest zmienne.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) **129244** (22) 2020 05 27

(51) ***B32B 17/06*** (2006.01)
E04B 1/94 (2006.01)
E06B 5/16 (2006.01)
E06B 3/67 (2006.01)
C03C 27/06 (2006.01)

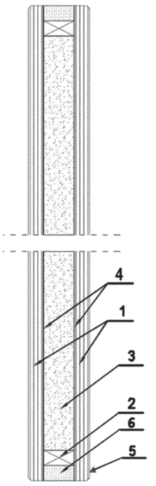
(71) POLFLAM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Runów

(72) CANELLE JEAN-LOUIS

(54) **Szyba przeciwpożarowa**

(57) Ujawniona jest szyba przeciwpożarowa zawierająca dwie warstwy szkła hartowanego (1), które rozdzielone są ramką dystansową (2), pomiędzy którą rozciąga się hydrożelowa warstwa pośrednia (3) stykająca się z wewnętrznymi powierzchniami (4) warstw szkła hartowanego (1). Pomiędzy warstwami szkła hartowanego (1) i na zewnątrz ramki dystansowej (2) osadzone jest uszczelnienie wtórne (6). Skierowane ku hydrożelowej warstwie pośredniej (3) wewnętrzne powierzchnie (4) warstw szkła hartowanego (1) są chropowate i zmatowione a zewnętrzne powierzchnie (5) warstw szkła hartowanego (1) są przezierne i gładkie.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **129237** (22) 2020 05 25

(51) ***B60N 2/38*** (2006.01)

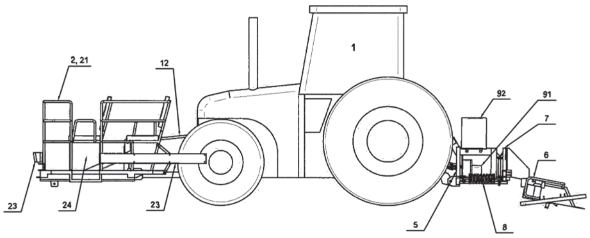
(71) FLOREK RYSZARD, Łosie

(72) FLOREK RYSZARD

(54) **Pojazd mechaniczny do przewozu ludzi**

(57) Pojazd mechaniczny (1) czterokołowy, posiadający ramę nośną oraz podnośnik zbudowany z przednich cięgieł dolnych, tylnych cięgieł dolnych oraz dwóch łączników górnych (12): przedniego i tylnego, jak również platformę transportową, zawieszoną na przednich cięgłach dolnym podnośnika, z przodu pojazdu oraz płytę dociskową (6) wyrównującą powierzchnię ośnieżonego stoku, zamocowaną do pojazdu za pomocą zawiasu (7) łączącego ją z konstrukcją nośną (5) osadzoną na tylnych cięgłach dolnych pojazdu.

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) **129340** (22) 2020 07 09

(51) ***B60Q 1/26*** (2006.01)
F21S 41/00 (2018.01)

(31) P201930634 (32) 2019 07 09 (33) ES

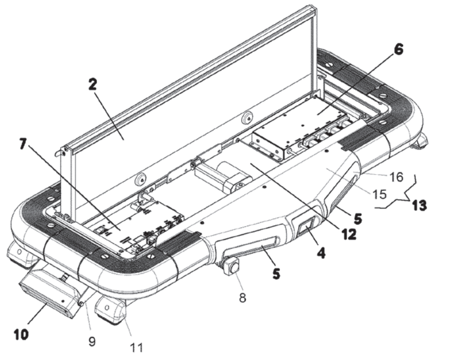
(71) Federal Signal Vama, S.A.U., Vilassar de Dalt, ES

(72) ARRUFAT XAVIER RAMÓN, ES

(54) **Autonomiczne i wielofunkcyjne urządzenie świetlne do pojazdów uprzywilejowanych**

(57) Ujawnia się autonomiczne i wielofunkcyjne urządzenie świetlne do pojazdów uprzywilejowanych, zawierające: ukształtowany prostokątnie korpus środkowy (12); panel świetlny (2) z diodami LED, nadający się do składania na korpusie środkowym; co najmniej jeden przechwytujący obraz moduł (4, 5), wybrany spośród kamery wideo (4) kamery ALPR (5); pierwszy występ (13) usytuowany na części obwodowej, zawierający co najmniej jeden przechwytujący obraz moduł (4, 5); światła awaryjne rozmieszczone obwodowo wokół korpusu środkowego; moduł sterujący (6) połączony z panelem świetlnym oraz światłami awaryjnymi; moduł procesorowy (7), przy czym ten moduł procesorowy jest połączony, za pośrednictwem portów komunikacyjnych, z co najmniej modułem sterującym oraz przechwytującym obraz modułem (4, 5, 10) do przechowywania w pamięci i przetwarzania przez mikroprocesor obrazów z modułu przechwytującego.

(15 zastrzeżeń)



U1 (21) **129245** (22) 2020 05 27

(51) ***B62B 9/10*** (2006.01)

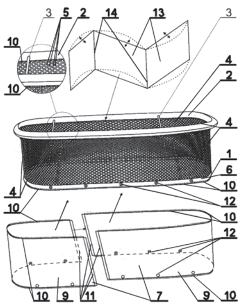
(71) BABYSKY SPÓŁKA Z OGRANICZONA ODPOWIEDZIALNOSCIA SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Rogoźnik

(72) DROBNY BOGUSŁAW

(54) **Wentylowana gondola**

(57) Wentylowana gondola, złożona z konstrukcji dolnej i połączonej z nią za pomocą konstrukcyjnych łączników obręczy, charakteryzuje się tym, że ściankę (4) wentylowanej gondoli, znajdującą się pomiędzy obręczą (2) a boczną krawędzią (6) dolnej konstrukcji (1) - stanowi niemal wyłącznie perforowany materiał włókienniczy z otworami (5). Ścianka (4) może być transparentna. Dodatkowo na ściankę (4), od zewnątrz wentylowanej gondoli, może być nakładany mocowany w sposób rozłączny uszczelniający element (7) wykonany z tworzywa lub materiału włókienniczego nieprzepuszczalnego. Jest korzystne, gdy uszczelniający element (7) wykonany jest z elastycznego materiału włókienniczego lub posiada co najmniej jeden mocujący elastyczny pas. Dodatkowo uszczelniający element (7) może składać się z modułów (9) oraz uszczelniający element (7) może być mocowany do ścianki (4) lub do obręczy (2) lub bocznej krawędzi (6) dolnej konstrukcji (1) za pomocą co najmniej jednego błyskawicznego zamka (10) lub przylepców (11) lub zatrzasków (12). Ponadto na wewnętrzną powierzchnię ścianki (4), pomiędzy obręczą (2) a boczną krawędzią (6) dolnej konstrukcji (1), może być nakładana osłona (13) w postaci elastycznego pasa, przy czym osłona (13) może zawierać co najmniej jedno załamanie (14).

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) **130047** (22) 2021 05 12

(51) *B65D 5/72* (2006.01)
B05B 1/00 (2006.01)
B05C 17/005 (2006.01)

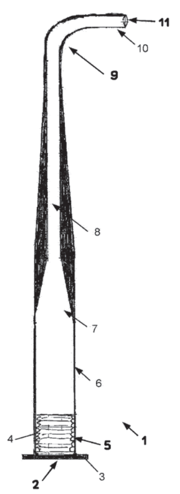
(31) 20 2020 103 051.5 (32) 2020 05 27 (33) DE

(71) BAUMHARDT PETER, Idar-Oberstein, DE
(72) BAUMHARDT PETER, DE

(54) **Końcówka wkładu**

(57) Końcówka wkładu (1) ma gwint (5) na końcu wlotowym (2) oraz ma zredukowany przekrój w stosunku do końca wlotowego (2) na końcu wylotowym (11). Ponadto, pomiędzy końcem wlotowym (2) i końcem wylotowym (11) utworzony jest łuk (9) z przebiegiem promieniowym, przy czym w łuku (9) przekrój wewnętrzny jest stały w kierunku końca wylotowego (11).

(12 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

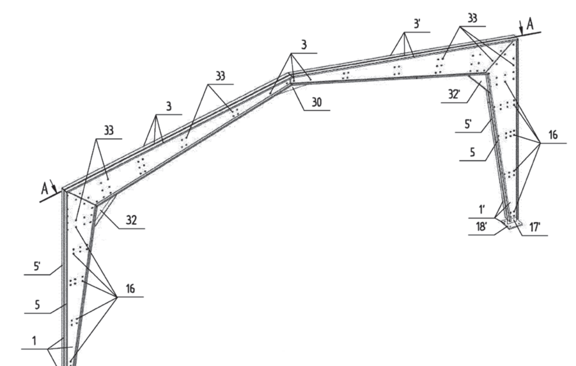
U1 (21) **129231** (22) 2020 05 22

(51) *E04B 1/24* (2006.01)
E04B 1/342 (2006.01)
E04B 7/02 (2006.01)
E04C 3/07 (2006.01)
E04C 3/11 (2006.01)

(71) REMBISZ STANISŁAW FIRMA PRODUKCYJNO--USŁUGOWO-HANDLOWA KOBEX, Kamień
(72) IWAN PAWEŁ; WIATROWICZ GRZEGORZ; NIZIOŁ KAMIL; GÓRSKI MARCIN; PISAREK ZDZISŁAW; BUDZIŃSKI RAFAŁ; SIEŃKOWSKA KATARZYNA; ŚLĘCZKA LUCJAN; KOZŁOWSKI ALEKSANDER

(54) **Rama nośna hali stalowej jednonawowej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest rama nośna hali stalowej jednonawowej, której stalowe słupy (1 i 1’) jednostronnie zbieżne wykonane są z dwóch zimnogiętych ceowników półzamkniętych, których górne szersze ścięte do wewnątrz końce przylegają do ściętych do wewnątrz dolnych końców rygli dachowych (3 i 3’) również jednostronnie zbieżnych wykonanych także z zimnogiętych ceowników półzamkniętych, natomiast zarówno w zewnętrznych płaskich ścianach (5 i 5’) środników ceowników półzamkniętych obu tych słupów jak i w zewnętrznych płaskich ścianach środników ceowników półzamkniętych, wykonane są poprzecznie usytuowane montażowe otwory przelotowe usytuowane w kilku rzędach oddalonych od siebie, przy czym zewnętrzne płaskie ściany (5 i 5’) środników ceowników półzamkniętych słupów (1 i 1’) oraz zewnętrzne płaskie ściany środników ceowników półzamkniętych tych rygli dachowych usytuowane są naprzeciw siebie, a pomiędzy nimi i naprzeciw otworów w ścianach tych słupów umieszczone są płytkowe trapezowe łączniki dystansowe z wykonanymi w nich otworami przelotowymi, natomiast naprzeciw otworów przelotowych w ścianach tych rygli umieszczone są płytkowe łączniki dystansowe oraz łącznik kalenicowy (30) wszystkie z wykonanymi w nich otworami przelotowymi, a ponadto naprzeciw otworów przelotowych wykonanych w górnych skośnych końcach ceowników zimnogiętych słupów (1 i 1’) oraz naprzeciw otworów przelotowych wykonanych w dolnych skośnych końcach ceowników zimnogiętych rygli (3 i 3’) umieszczone są profilowe dystansowe płytkowe łączniki okapowe również z otworami przelotowymi usytuowanymi naprzeciw otworów przelotowych skośnych końców słupów (1 i 1’) rygli (3 i 3’), przy czym w otworach przelotowych tych słupów oraz w ich łącznikach dystansowych osadzone są śruby (16) z nakręconymi na nie nakrętkami, a w otworach przelotowych obu tych rygli (3 i 3’) w górnych skośnych częściach słupów (1 i 1’) i otworach umieszczonych w nich płytek dystansowych



oraz łącznika kalenicowego (30) i łączników okapowych osadzone są śruby (33) z nakręconymi na nie nakrętkami.

(2 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2020 12 10

U1 (21) **129230** (22) 2020 05 22

(51) *E04F 13/077* (2006.01)
E04C 2/24 (2006.01)

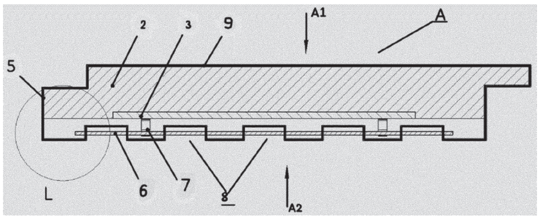
(71) DOFINA DOM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mysłowice

(72) CZAPKA MIROSŁAW

(54) **Wielowarstwowy panel kompozytowy**

(57) Wielowarstwowy panel kompozytowy stanowiący bryłę z rdzeniem termicznym, zawierający warstwy zbrojone i niezbrojone, charakteryzuje się tym, że posiada warstwę zewnętrzną niezbrojoną, warstwę środkową niezbrojoną oraz warstwę wewnętrzną zbrojoną (5), stanowiące obudowę zewnętrzną (9) panelu (A), w którym umieszczony jest rdzeń termiczny (2), przylegający do warstwy wewnętrznej zbrojonej (5), przy czym wewnątrz rdzenia termicznego (2) znajduje się płyta usztywniająca (3), a od strony tylnej (A2) panelu (A) rozmieszczone są kanały wentylacyjne (8), przy czym przez oś poprzeczną kanałów wentylacyjnych (8) przeprowadzony jest wałek mocujący (6) umocowany w łapach mocujących (7).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) **129240** (22) 2020 05 27

(51) *F16L 37/12* (2006.01)
F16L 33/00 (2006.01)

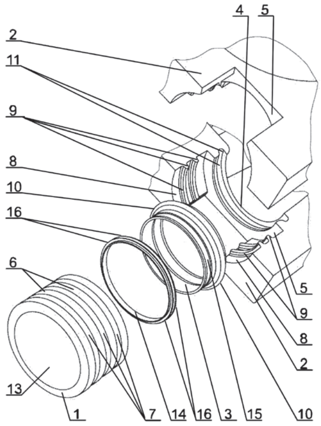
(71) SMART-FLEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Częstochowa

(72) JAŚKO PAWEŁ

(54) **Samozaciskowy zaczep mocowania rury**

(57) Opracowany wzór stanowi samozaciskowy zaczep mocowania korugowanej rury (1) do skrzynki (2) za pośrednictwem króćca (3) zamocowanego w otworze (4) skrzynki (2) wykonanej z tworzywa ekspandowanego. Na króciec (3) nasuwany jest koniec korugowanej rury (1), który jest jednocześnie wsuwany w mocujące wycięcie (5) skrzynki (2). Zewnętrzna powierzchnia (6) korugowanej rury (1) ma wklęsłe pierścienie (7). Natomiast na wewnętrznej powierzchni (8) mocującego wycięcia (5) umiejscowiony jest wypust (9), który po wciśnięciu końca korugowanej rury (1) na króciec (3) wciska się we wklęsły pierścień (7) korugowanej rury (1), co skutecznie zabezpiecza przed zsunięciem się korugowanej rury (1) z króćca (3) i wysunięciem się korugowanej rury (1) z mocującego wycięcia (5). Króciec (3) ma zaczep (10) umiejscowiony we wgłębieniu (11) zlokalizowanym na ściance otworu (4), skutecznie mocujący króciec (3) do skrzynki (2), przy czym mocowanie to może być dodatkowo wzmocnione i uszczelnione klejącą substancją. Pomiędzy zewnętrzną powierzchnią króćca (3) a wewnętrzną ścianką (13) korugowanej rury (1) umieszczona jest elastyczna uszczelka (14) zwiększająca szczelność połączenia, mająca co najmniej jeden obwodowy wypust (16) zasadniczo zmniejszający powierzchnię tarcia pomiędzy powierzchnią uszczelki (14) a wewnętrzną ścianką (13) korugowanej rury (1).

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) **129241** (22) 2020 05 26

(51) *G09F 13/18* (2006.01)
F21V 17/10 (2006.01)

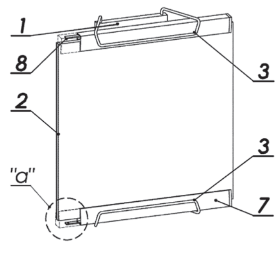
(71) ŻMUDA ARTUR, Jaworzno

(72) ŻMUDA ARTUR

(54) **Podświetlany panel reklamowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podświetlany panel reklamowy przeznaczony zwłaszcza do prezentowania herbów klubów sportowych. Podświetlany panel reklamowy składa się z podstawy mocującej (1) o zarysie prostokątnym do której zamocowany jest poprzez prętowe wsporniki (3) panel frontowy (2) o zarysie prostokątnym, który stanowi tafla ze spodnią nieprzezierną warstwą lakierowaną lub zwierciadlaną z naniesionym elementem reklamowym zaopatrzona w listwy mocujące (7) o profilu litery „U” i element oświetleniowy w postaci pasków LED (8).

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
433473	***G06F*** (2006.01)	21
434033	***B65D*** (2006.01)	12
434034	***B29C*** (2006.01)	12
434036	***A61B*** (2006.01)	6
434038	***B21D*** (2006.01)	10
434039	***B21D*** (2006.01)	10
434040	***B21D*** (2006.01)	10
434041	***B65G*** (2006.01)	14
434047	***E04B*** (2006.01)	17
434048	***B24B*** (2006.01)	11
434049	***B60P*** (2006.01)	12
434051	***G06Q*** (2012.01)	22
434054	***G03B*** (2006.01)	21
434055	***A61L*** (2006.01)	8
434062	***C02F*** (2006.01)	15
434063	***F02K*** (2006.01)	17
434064	***G01R*** (2006.01)	20
434065	***H01G*** (2006.01)	23
434066	***H05K*** (2006.01)	23
434067	***F16K*** (2006.01)	19

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
434068	***A61N*** (2006.01)	9
434069	***F04D*** (2006.01)	18
434070	***B65D*** (2006.01)	13
434071	***E04B*** (2006.01)	17
434074	***C01B*** (2006.01)	14
434080	***A61K*** (2006.01)	7
434081	***A61K*** (2006.01)	8
434082	***C01B*** (2017.01)	15
434084	***A61L*** (2006.01)	9
434085	***B60S*** (2006.01)	12
434086	***B67D*** (2006.01)	14
434089	***F04D*** (2006.01)	18
434091	***A01N*** (2020.01)	6
434092	***A61K*** (2006.01)	7
434093	***F41G*** (2006.01)	20
434094	***E04B*** (2006.01)	17
434095	***F41G*** (2006.01)	20
434096	***F16D*** (2006.01)	19
434097	***B24B*** (2006.01)	11
434098	***B21J*** (2006.01)	10

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
434099	***C01B*** (2006.01)	14
434100	***F23B*** (2006.01)	20
434101	***E01B*** (2006.01)	16
434102	***A61B*** (2006.01)	7
434103	***F16K*** (2006.01)	19
434104	***A61K*** (2006.01)	8
434105	***A61K*** (2006.01)	8
434106	***A61B*** (2006.01)	6
434108	***B65G*** (2006.01)	13
434109	***F04D*** (2006.01)	18
435520	***G06Q*** (2012.01)	21
436059	***G06Q*** (2012.01)	22
436324	***C10J*** (2006.01)	15
436340	***B25J*** (2006.01)	11
437282	***E02F*** (2006.01)	16
437327	***B65D*** (2006.01)	13
437677	***B01F*** (2006.01)	9
437827	***C25B*** (2021.01)	16
437960	***A01K*** (2006.01)	6

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
129229	***A41D*** (2006.01)	24
129230	***E04F*** (2006.01)	27
129231	***E04B*** (2006.01)	26
129237	***B60N*** (2006.01)	25

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
129240	***F16L*** (2006.01)	27
129241	***G09F*** (2006.01)	27
129244	***B32B*** (2006.01)	25
129245	***B62B*** (2006.01)	25

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
129246	***A61L*** (2006.01)	24
129340	***B60Q*** (2006.01)	25
129598	***A63B*** (2006.01)	24
130047	***B65D*** (2006.01)	26

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO19/163634	436324
WO19/164727	436059
WO19/172093	435520
WO20/010966	436340

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO20/056153	437282
WO20/078569	437827
WO20/102333	437960
WO20/255255	437677